

成都中粮制罐有限公司

成都中粮制罐有限公司铝制易拉罐生产线扩建项目

建设项目竣工环境保护验收意见

2022 年 1 月 24 日，成都中粮制罐有限公司在该厂主持召开了成都中粮制罐有限公司铝制易拉罐生产线扩建项目建设项目竣工环境保护验收评审会。对该项目配套建设的废水、废气、噪声、固体废弃物污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。会议成立了验收组（名单附后）。验收组现场听取了该项目环保执行、验收监测情况的报告，通过现场核查、资料查阅和听取验收监测报告编制单位汇报的基础上，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都中粮制罐有限公司投资 8000 万元在成都市龙泉驿区车城西四路 1888 号现有厂区内建设“成都中粮制罐有限公司铝制易拉罐生产线扩建项目”，即在现有的生产车间内新增生产设备以及部分辅助设备，扩建工程完成之后铝罐产能由 5 亿只扩至 9.5 亿只。

（二）建设过程及环保审批情况

2021 年 5 月，成都中粮制罐有限公司委托四川优千胜环境工程有限公司编制完成了《成都中粮制罐有限公司铝制易拉罐生产线扩建项目环境影响报告表》，并于 2021 年 6 月 9 日取得成都市龙泉驿生态环境局出具的环境影响报告表审查批复（龙环承诺环评审【2021】60 号）。项目于 2021 年 7 月开工建设，于 2021 年 9 月进入调试阶段。目前该厂已取得了排污许可证，证书编号：91510112343061446T001U。

（三）投资情况

项目总投资 8000 万元，其中项目环保设施全部依托现有设施，无新增环保设施。

（四）验收范围

此次验收范围主要包括成都中粮制罐有限公司成都中粮制罐有限公司铝制易拉罐生产线扩建项目涉及的主体工程、公辅工程、仓储工程以及环保工程依托的废气、废水、噪声、固体废弃物污染防治设施和措施。



二、工程变动情况

验收报告表明，项目建设内容同环评一致，无变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目无新增工作人员，故无新增生活污水。

虽然项目扩大了产能，但通过优化生产工艺，可在保持洗罐设备喷枪压力不变的情况下增加传送带的速度，提高洗罐设备的产能，虽然喷洗时间有所变短，但能够保证罐体清洗干净，能够达到金属罐产品质量要求，故无新增生产废水。根据建设提供的在线废水流量监测数据表明，项目实施后全厂生产废水流量未有增加，每日废水量在 $140\text{m}^3 \sim 150\text{m}^3$ 之间，未超出环评提出的废水量 $172.89\text{ m}^3/\text{d}$ 的范围。

厂区现有生产废水经厂内污水处理站处理、生活污水经预处理池处理，以上废水经处理后排入园区污水管网，进入陡沟河污水处理厂进一步处理后排入陡沟河。

（二）废气

本项目生产过程中产生废气主要是：①有机废气；②酸性废气；③酸洗烘干燃烧废气；④热水锅炉燃烧废气。

1、有机废气

来源于印刷、外涂光油、内喷工序。

治理措施：目前厂区彩印机、底边涂机、内涂机等设备均设置有集气装置收集有机废气（其中内涂机喷涂工序为全密闭设置，同时有吸附棉吸附产生的颗粒物），彩印机烘箱以及内涂烘箱均设置有集气管道收集有机废气，收集后的有机废气全部合并至一套 RTO 废气燃烧装置进行处置，处置后的废气经 1 根 17m 高排气筒（P1）进行排放。

2、酸性废气

来源于酸洗工序。

治理措施：酸洗生产线为全自动流水线，整个生产线设置为半封闭式设施（仅保留进出口），酸洗槽上方设置有集气措施收集酸雾废气，收集后的酸雾进入已设置的酸雾净化塔（碱液喷淋装置）进行处理，经处置后的酸雾经 1 根 19m 高的排气筒（P2）进行排放。

3、酸洗烘干燃烧废气

来源于洗罐烘干工序。

治理措施：项目洗罐烘干工序采用天然气燃烧直接供热，天然气属于清洁能源，废气经 1 根 19m 排气筒（P3）排放。

4、热水锅炉燃气废气

直接依托现有工程铝罐清洗工序配套建设的 1 座 0.7MW 的热水锅炉，使用燃料为天然气，设置了低氮燃烧装置，仅开机初期启动，后期使用空压机、RTO 装置等回收热量，年最多运转 36h，热水锅炉燃气废气燃气烟气通过 1 根 19m 高排气筒（P4）排放。

（三）噪声

本项目主要噪声源为新增设备拉伸机、修边机、彩印机、底边涂机、内涂机等针设备工作噪声，通过基础减振、合理布局、选用低噪声设备、厂房隔声、加强管理等措施降噪。

（四）固体废弃物

项目固体废弃物包括危险废物、一般固废。

1、一般固废

生产过程中产生的边角余料以及不合格品依托现有工程内已建的废料间进行暂存，定期外售；项目产生的生活垃圾设置垃圾桶进行收集，收集后交由当地环卫部门清运处置，日产日清；食堂产生的餐厨垃圾交由成都市清禾环境卫生服务有限公司回收处置，日产日清；污水处理站污泥经厂区设置的压滤设备脱水后委托四川绿山生物科技有限公司清运处置；纯水制备过程中产生的废树脂、废反渗透膜、废活性炭定期更换后交南充嘉源环保科技有限责任公司进行处置。

2、危险废物

本次扩建项目依托厂区已建的 210m² 危险废物暂存间，项目产生的危险废物集中暂存在危废暂存间内。其中，废乳化液、废有机溶剂、废含油棉纱手套及废滤芯、菲林胶片及制版清洗废水、废包装桶、废实验试剂、废酸洗槽液定期交南充嘉源环保科技有限公司收运处置；废液压油、废机油定期交四川正洁科技有限责任公司处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

验收监测期间项目依托的污水处理站总排口处的废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂、氟化物检测结果均符合《污水综合排放标准》

GB 8978-1996 表 4 中三级排放标准限值的要求；氨氮、总磷检测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 中 B 级标准限值的要求。

2、废气

验收监测期间，无组织废气检测结果中 VOCs 检测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB 51/2377-2017 表 5 无组织排放标准限值的要求；颗粒物、氟化物、硫酸雾检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

有组织废气 P1 排气筒检测结果中 VOCs 排放浓度及排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB 51/2377-2017 表 3 中印刷行业排放标准限值的要求；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值要求。P2 排气筒检测结果中颗粒物、氟化物、硫酸雾满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值要求。P3 排气筒二氧化硫、氮氧化物、颗粒物满足《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》的通知（川环函[2019]1002 号）中提出“成都、德阳、绵阳、乐山、眉山、资阳、遂宁、雅安等成都平原经济区 8 个市和自贡、泸州、内江、宜宾等川南片区 4 个市的大气污染防治重点区域可以按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 30、200、300mg/m³实施改造”的要求。

此外，由于本次扩建工程未增加清洗罐设备，直接依托现有锅炉（已完成验收），故未检测 P4 排气筒。

3、噪声

验收监测期间，4 个厂界噪声测点检测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 3 类区域标准限值的要求。

4、固体废弃物

总体而言，项目固危废基本按照环评要求进行了处理。

5、环境风险防范

目前该厂已编制完成应急预案，并完成了备案。

（二）总量控制指标

全厂未新增废水量，故无新增废水总量控制指标。VOCs、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物实际排放总量均未超过环评及其批复要求。

五、工程建设对环境的影响

成都中粮制罐有限公司成都中粮制罐有限公司铝制易拉罐生产线扩建项目位于成都市龙泉驿区车城西四路 1888 号现有厂区内，根据四川优千胜环境工程有限公司编制的《成都中粮制罐有限公司成都中粮制罐有限公司铝制易拉罐生产线扩建项目项目竣工环境保护验收监测报告表》项目产生的废水、废气、噪声均能达标排放，固废得到了有效处置，对外环境无明显影响。

六、验收结论

成都中粮制罐有限公司成都中粮制罐有限公司铝制易拉罐生产线扩建项目属于技改项目，环保审查、审批手续较完备，项目配套的废水、废气、噪声、固体废弃物污染防治设施及措施基本上按照环评要求建成和落实，环保管理基本符合相关要求，经进一步完善后可通过竣工验收。

七、完善建议

- 1、建议进一步优化污泥处置方式。进一步强化高噪设备噪声治理，确保厂界噪声持续稳定达标。
- 2、强化厂区日常环保管理。校核文本，完善附图附件。

专家组：

张强 孙 利

2022年1月24日

成都中粮制罐有限公司成都中粮制罐有限公司铝制易拉罐生产线扩建项目

竣工环境保护验收组人员信息表

姓名	工作单位	职务/职称	电话	签字	备注
吴敬东	成都中粮制罐有限公司	总经理助理 (主持工作)	13511693508	吴敬东	
魏心杰	成都中粮制罐有限公司	行政副经理	19141266640	魏心杰	
张弢	成都市污染源监测中心	高工	13608040127	张弢	专家
杨刚	四川农业大学	教授	18200355855	杨刚	专家
苏维	成都市污染源监测中心	高工	13980976176	苏维	专家
程总升	四川优千胜环境工程有限公司	高工	18982031675	程总升	
周东	四川优千胜环境工程有限公司	工程师	17628489119	周东	
李亚刚	四川优千胜环境工程有限公司	工程师	13881731113	李亚刚	