

四川阿依郎食品有限责任公司
食品生产线项目
竣工环境保护验收监测表

建设单位：四川阿依郎食品有限责任公司
编制单位：四川优千胜环境工程有限公司

2023 年 1 月

建设单位法人代表：刘永福

编制单位法人代表：吴宜霖

填表人：周乐

建设单位：四川阿依郎食品有限责任
公司（盖章）

电话：13350690299

地址：四川省成都市简阳市简新大道
南路 1251 号

编制单位：四川优千胜环境工程有限
公司（盖章）

电话：17628486919

地址：四川省成都市武侯区交子大道
88 号 AFC 中航国际广场 C 座

目 录

| | |
|--------------------------------------|----|
| 表一 项目概况 | 1 |
| 表二 验收依据 | 3 |
| 表三 项目建设情况 | 4 |
| 表四 环境保护措施 | 14 |
| 表五 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部分审批决定 | 19 |
| 表六 验收执行标准 | 24 |
| 表七 验收监测内容 | 26 |
| 表八 质量保证和质量控制 | 30 |
| 表九 验收监测结果 | 33 |
| 表十 环境管理检查 | 37 |
| 表十一 验收结论及建议 | 41 |
| 附表：“三同时”验收登记表 | |

附图目录

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 外环境关系图
- 附图 3 项目监测布点图
- 附图 4 平面布置图
- 附图 5 竣工日期公示截图
- 附图 6 验收公示截图
- 附图 7 自验系统上传截图

附件目录

- 附件 1 立项文件
- 附件 2 环评批复
- 附件 3 营业执照及生产许可
- 附件 4 登记回执
- 附件 5 危废处理协议
- 附件 6 已搬迁说明
- 附件 7 监测报告
- 附件 8 验收意见

表一 项目概况

| | | | | | |
|-----------|---|-----------|-----------------------------|----|-------|
| 建设项目名称 | 四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 四川阿依郎食品有限责任公司 | | | | |
| 立项审批部门 | 简阳市经济和信息化局 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> | | | | |
| 环评时间 | 2022 年 3 月 | 开工日期 | 2022 年 4 月 | | |
| 建成时间 | 2022 年 12 月 | 现场监测时间 | 2022 年 12 月 22 日至 12 月 23 日 | | |
| 设计生产能力 | 年产 2000 吨固体饮料、1000 吨液体红糖、1000 吨凉糕、50 吨黄豆伴侣及 50 吨凉粉伴侣 | 实际生产能力 | 年产 2000 吨固体饮料、1000 吨液体红糖 | | |
| 环评总投资 | 4000 万元 | 环评环保投资 | 39.7 | 比例 | 0.99% |
| 实际总投资 | 4000 万元 | 实际环保投资 | 39.7 | 比例 | 0.99% |
| 环评报告表审批部门 | 成都市简阳生态环境局 | 环评报告表编制单位 | 四川优千胜环境工程有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | / | | |
| 建设项目地址 | 四川省成都市简阳市简新大道南路 1251 号 | | | | |
| 周边外环境 | 根据现场勘查，本项目位于四川省成都市简阳市简新大道南路 1251 号，项目周边主要以工业企业为主。项目东侧约 135m 为沱江，南侧约 2m 为闲置厂区；项目南侧约 114m 为简阳金福瑞包装制品有限公司，南侧约 209m 为简阳市协力商混有限公司；项目西南侧约 184m 为居民区；项目西侧紧临简新大道南路，西侧隔简新南路约 32m 为四川省简阳市天府脱模材料厂，西侧隔简新南路约 32m 为普羅（成都）生物科技集团有限公司，西侧隔简新南路约 78m 为简阳市城南污水处理厂；项目西北侧约 108m 为四川国木再生资源利用有限公司，西北侧约 263m 为简阳市永和纸业有限公司；北侧约 75m 为简阳市正洋工程机械租 | | | | |

| | |
|------|--------------------------------------|
| | 赁有限责任公司。项目最近的地表水体为沱江，位于本项目东侧 135m 处。 |
| 劳动定员 | 本项目共有工作人员 30 人 |
| 工作制度 | 全年工作时间 264 天，每天工作 8 小时。 |

验收项目基本情况

四川阿依郎食品有限责任公司位于四川省成都市简阳市简新大道南路1251号，项目占地面积为16855m²，属于其他农副食品加工类项目。购置设备60台（套）用于生产，建设有固定饮料生产线1条、液体红糖生产灌装线1条、凉糕生产线1条（未建、另行验收）、黄豆伴侣及冰粉伴侣生产线1条（未建、另行验收），建成后，可实现年产2000吨固体饮料、1000吨液体红糖、1000吨凉糕、50吨黄豆伴侣以及50吨冰粉伴侣。

项目于2022年1月13日取得了简阳市经济和信息化局出具的《四川省技术改造投资项目备案表》（见附件）。于2022年1月10日委托四川优千胜环境工程有限公司编制完成《四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目环境影响报告表》，并于2022年3月30日取得了成都市简阳生态环境局出具的《关于四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目环境影响报告表的批复》。

项目于 2022 年 4 月开始建设，2022 年 12 月建成固体饮料生产线 1 条和液体红糖生产灌装线 1 条，凉糕生产线和黄豆伴侣及冰粉伴侣生产线未建成，故本次验收固体饮料生产线 1 条和液体红糖生产灌装线 1 条，待项目凉糕生产线和黄豆伴侣及冰粉伴侣生产线建成后另行验收。目前，项目运营稳定，环保设施运行正常，满足验收监测的要求。根据成都市简阳生态环境局对《四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目环境影响报告表》的审查批复，并结合本项目建设相关资料、现场监测情况和环保管理检查结果编制了《四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目环境保护验收监测表》。

表二 验收依据

| | |
|--------------------------|---|
| 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和标准 | <p>1、中华人民共和国国务院令《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日）；</p> <p>2、环境保护部办公厅国环规环评[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月22日）；</p> <p>3、成都市环境保护局《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（2018年1月3日）。</p> |
| 建设项目竣工环境保护验收技术规范 | <p>1、生态环境部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》（2018年5月16日）；</p> |
| 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定 | <p>1、《四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目环境影响报告表》（四川优千胜环境工程有限公司，2022.3）；</p> <p>2、成都市简阳生态环境局《关于四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目环境影响报告表的批复》（简环评审〔2022〕12号，2022.3.30）。</p> |
| 其他文件 | 建设单位提供的其他资料 |

表三 项目建设情况

3.1验收项目基本情况

3.1.1平面布置

项目厂区呈南北向布置，厂区进出口位于厂区西侧、进出口南侧设置 1 间门卫室、门卫室东侧为办公楼等。项目办公楼内 1F 设置办公区，2F 为食堂及宿舍，3F 设置宿舍。厂区南侧一栋厂房设置为固体饮料车间；厂区东侧 3 栋厂房，从南到北依次设置为淀粉制品车间，黄豆粉、冰粉伴侣车间；液体红糖车间。

3.1.2建设内容

项目名称：四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目
建设单位：四川阿依郎食品有限责任公司
建设地点：四川省成都市简阳市简新大道南路 1251 号
建设性质：新建
工程投资：工程总投资为 4000 万元，其中环保投资 39.7 万元，环保投资占总投资的 0.99%。
劳动定员：本项目共有工作人员 30 人
工作制度：每天一班制，8h，年工作日 264 天
建设内容：
项目建设有固定饮料生产线 1 条、液体红糖生产灌装线 1 条、凉糕生产线 1 条（未建、另行验收）、黄豆伴侣及冰粉伴侣生产线 1 条（未建、另行验收），建成后，可实现年产 2000 吨固体饮料、1000 吨液体红糖、1000 吨凉糕、50 吨黄豆伴侣以及 50 吨冰粉伴侣。

3.1.3项目产品及生产规模

本项目主要产品为家具，项目产品方案及技术指标如下：
表 3-1 项目实施前后企业全厂产品方案和生产规模表

| 序号 | 产品名称 | 型号和规格 | 建成后产量 (年) | 产品照片 | 备注 |
|----|------|-------|--------------|------|----|
|----|------|-------|--------------|------|----|

| | | | | | |
|---|------|--------------------|--------|--|----------------|
| 1 | 固体饮料 | 50g、40g 等规格不等 | 2000 吨 |  | 本次不验收,待建成后另行验收 |
| 2 | 液体红糖 | 30g、450g、3kg 等规格不等 | 1000 吨 |  | |
| 3 | 凉糕 | 240g 等规格不等 | 1000 吨 |  | |
| 4 | 黄豆伴侣 | 20g、50g 等规格 | 50 吨 |  | |
| 5 | 冰粉伴侣 | 160g | 50 吨 |  | |

3.2 项目组成

本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、仓储工程及环保工程等组成。项目环评建设情况与实际建设情况见表 3-2。

表 3-2 项目组成及主要环境问题与实际项目建设对照表

| 名称 | 环评建设内容及规模 | 实际建设内容和规模 | 备注 |
|----|-----------|---|-------|
| 主 | 固体饮料 | 2F, 位于厂区南侧 1#车间, 面积约 1506.5m ² 。 | 与环评一致 |
| | | | 淀粉生 |

| | | | | |
|------|------------|---|------------------|---------------------------|
| 主体工程 | 车间 | 车间洁净度要求为 10 万级，1F 设置固体饮料内包间、内包消毒间、成品待检区等；2F 设置原材料库房、暂存间、脱包间、配料间，固体饮料混合间，添加剂库房、脱包间、配料间，洗手消毒间，男、女更衣室等。 | | 产线和黄豆伴侣生产线及冰粉伴侣生产线安装后另行验收 |
| | 液体红糖车间 | 1F，位于厂区东侧 2#车间，面积约 1360m ² 。设置原料库、添加剂库房、脱包间、废物暂存间、配料间，熬煮间，器具清洗间，洗手消毒间，男、女更衣室、内包装间、内包装消毒间、外包间、半成品库。 | 与环评一致 | |
| | 淀粉制品车间 | 1F，位于位于厂区东侧 3#车间北侧，面积约 550m ² 。设置脱包间、配料间、浸泡间、清洗间、熬制间，灌装间，灭菌间、外包间。 | 生产线未安装，车间暂作为库房使用 | |
| | 黄豆粉、冰粉伴侣车间 | 1F，位于位于厂区东侧 3#车间南侧，面积约 200m ² 。设置脱包间、挑选间、混料间、内包间、混合内包间、包装灭菌间、清洗间、外包间。 | 生产线未安装，车间暂作为库房使用 | |
| 仓储工程 | 原材料库房 | 固体饮料车间 2F 东侧，面积约 450m ² 。 | 与环评一致 | |
| | | 液体红糖车间北侧，面积约 82.8m ² 。 | 与环评一致 | |
| | 添加剂库房 | 固体饮料车间 2F 西侧，面积约 170m ² 。 | 与环评一致 | |
| | | 液体红糖车间东北侧，面积约 33.39m ² 。 | 与环评一致 | |
| 公辅工程 | 半成品库 | 液体红糖车间南侧，面积约 195.5m ² 。 | 与环评一致 | |
| | 供水 | 由市政供水，自来水管网已覆盖。 | 与环评一致 | |
| | 排水 | 采取雨污分流。雨水通过厂房外雨水沟收集，排入附近沟渠；污水经厂区污水预处理池处理后进入园区污水管网排至简阳市城南工业园污水处理厂处理达标后排入沱江。 | 与环评一致 | |
| | 供电 | 由市政供电。 | 与环评一致 | |
| 环保工程 | 消防设施 | 设置火栓，消防用水来自市政自来水管网。 | 与环评一致 | |
| | 办公楼 | 3 层办公楼 1 座，占地面积约 375m ² 。1F 设置办公区，2F 设置食堂（面积约 127.53m ² ）、宿舍，3F 设置宿舍。 | 与环评一致 | |
| | 门卫室 | 1 间，位于项目西侧大门口处，面积约 19.2m ² ； | 与环评一致 | |
| | 废气 | 固体饮料车间设置独立密闭脱包间，采取微负压抽风+布袋除尘器+15m 高排气筒（DA001）排放； | 与环评一致 | |
| | 废气 | 淀粉制品车间设置独立密闭脱包间，采取微负压抽风+布袋除尘器+15m 高排气筒（DA002）排放； | 未建设 | 待建设后另行验收 |
| | | 蒸汽发生器燃烧废气设置 15m 高排气筒（DA003）排放； | 未建设 | |
| | | 食堂设置集气罩+油烟净化器+12m 高排气筒（DA004）于办公楼顶排放； | 与环评一致 | |
| | 废水 | 生产废水：设置一套一体化污水处理设备（处理能力约 15m ³ /d），设备清洗废水、地面清洁废水经一体化污水处理设备处理后再排入厂 | 与环评一致 | |

| | | | | |
|--|----|---|-------|----------|
| | | 区污水预处理池。 | | |
| | | 蒸汽发生器排污水经厂区污水预处理池处理后排入园区污水管网，经园区污水管网排入简阳市城南工业园污水处理厂处理达标后排入沱江。 | 未建设 | 待建设后另行验收 |
| | | 食堂废水经油水分离器处理后和生活污水一起经厂区污水预处理池处理后排入园区污水管网，经园区污水管网排入简阳市城南工业园污水处理厂处理达标后排入沱江。 | 与环评一致 | |
| | 噪声 | 设备设置减震基座，减振垫，定期进行检修保养；厂房墙体隔声，距离衰减，加强管理。 | 与环评一致 | |
| | 固废 | 厂房内西南侧设置1间固体废物暂存间，用于收集暂存一般固废。 | 与环评一致 | |
| | | 餐厨垃圾收集桶，位于食堂内，餐厨垃圾收集后交由环卫部门进行处理。 | 与环评一致 | |
| | | 食堂隔油池浮油收集后交由有资质单位处理。 | 与环评一致 | |
| | | 设置多个生活垃圾桶，生活垃圾分类收集后交由环卫部门进行处理。 | 与环评一致 | |
| | | 设置1间危废暂存间，废墨盒收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行清运处理。 | 与环评一致 | |

本项目主要设备使用情况见 下表 3-3 所示。

表 3-3 本项目主要生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 环评数量 | 实际数量 | 用途 | 备注 |
|----|---------|----------|------|------|---------|---------------------|
| 1 | 双锥混合机 | SZH-1500 | 4 | 4 | 混合搅拌 | 固体饮料车间 |
| 2 | 自动下料封袋机 | 无 | 6 | 6 | 内包 | |
| 3 | 自动喷码机 | F530-60S | 6 | 6 | 喷码 | |
| 4 | 胶带封箱机 | FJ6050 | 6 | 6 | 外包 | |
| 5 | 空气净化器 | / | 1 | 1 | 空气净化 | |
| 6 | 不锈钢熬制锅 | 自制 | 2 | 2 | 熬制 | 红糖车间 |
| 7 | 离心机 | / | 1 | 1 | 过滤 | |
| 8 | 自动灌装机 | DK1100A | 5 | 5 | 内包 | |
| 9 | 半自动灌装机 | / | 3 | 3 | 内包 | |
| 10 | 自动上盖机 | ZHSG | 1 | 1 | 上盖 | |
| 11 | 自动旋盖机 | ZHXG | 1 | 1 | 旋盖 | |
| 12 | 自动贴标机 | ZHTB | 1 | 1 | 贴标 | |
| 13 | 自动喷码机 | ZHPM | 1 | 1 | 外包 | |
| 14 | 胶带封箱机 | FJ6050 | 1 | 1 | 外包 | |
| 15 | 浸泡罐 | / | 2 | / | 浸泡 | 淀粉制品车间，未安装，待安装后另行验收 |
| 16 | 磨浆机 | JTM-F65A | 2 | / | 磨浆 | |
| 17 | 熬制锅 | 自制 | 2 | / | 熬制 | |
| 18 | 真空灌装机 | CF-10 | 2 | / | 凉糕、冰粉灌装 | |
| 19 | 外置盘反应釜 | 1000L | 2 | / | 加热灭菌 | |

| | | | | | | |
|----|---------|----------|---|---|------|---------------------|
| 20 | 自动喷码机 | ZHPM | 1 | / | 外包 | 伴侣车间, 未安装, 待安装后另行验收 |
| 21 | 胶带封箱机 | FJ6050 | 1 | / | 外包 | |
| 22 | 双锥混合机 | SZH-1500 | 2 | / | 混合搅拌 | |
| 23 | 自动下料封袋机 | / | 2 | / | 内包 | |
| 24 | 自动喷码机 | ZHPM | 2 | / | 喷码 | |
| 25 | 胶带封箱机 | FJ6050 | 2 | / | 外包 | 食堂 |
| 26 | 油水分离器 | / | 1 | / | 隔离油脂 | |
| 27 | 蒸汽发生器 | / | 1 | / | 熬制 | |

3.3 主要原辅材料消耗

本项目主要原辅材料及消耗见下表 3-4 所示。

表 3-4 本项目原辅材料及消耗表

| 项目 | 名称 | 包装规格 | 年用量 | 最大储存量 | 储存方式及位置 | 来源 |
|-----------|------|--------|-----------|-------|---------|----------------|
| 固体饮料主(辅)料 | 葡萄糖 | 25kg/袋 | 500 吨 | 50 吨 | 原料库 | 秦皇岛骊骅淀粉股份有限公司 |
| | 氯化钾 | 25kg/袋 | 10 吨 | 50 吨 | 原料库 | 外购 |
| | 魔芋粉 | 25kg/袋 | 100 吨 | 50 吨 | 原料库 | 四川新星明成生物科技有限公司 |
| | 柠檬酸钾 | 25kg/袋 | 40 吨 | 50 吨 | 原料库 | 四川新星明成生物科技有限公司 |
| | 卡拉胶 | 25kg/袋 | 50 吨 | 50 吨 | 原料库 | 四川新星明成生物科技有限公司 |
| | 豌豆淀粉 | 25kg/袋 | 200.1 吨 | 50 吨 | 原料库 | 成都禾元实业有限公司 |
| | 玉米淀粉 | 25kg/袋 | 500.1 吨 | 50 吨 | 原料库 | 山东中谷淀粉糖有限公司 |
| | 木薯淀粉 | 25kg/袋 | 600 吨 | 50 吨 | 原料库 | 北大荒联兴有限公司 |
| | 黄豆粉 | 25kg/袋 | 50.0073 吨 | 10 吨 | 原料库 | 外购 |
| | 碎花生 | 25kg/袋 | 17.5 吨 | 5 吨 | 原料库 | 外购 |
| | 脱皮芝麻 | 25kg/袋 | 17.5 吨 | 5 吨 | 原料库 | 外购 |
| | 葡萄干 | 25kg/袋 | 5 吨 | 1 吨 | 原料库 | 外购 |
| | 山楂碎片 | 25kg/袋 | 10 吨 | 2 吨 | 原料库 | 外购 |
| 液体红 | 固体红糖 | 25kg/袋 | 700 吨 | 200 吨 | 原料库 | 云南糖厂 |

| | | | | | | |
|------------|------|--------|------------------------|------|-----|------------|
| 糖主 (辅)料 | 山梨酸钾 | 25kg/袋 | 0.5 吨 | 50kg | 原料库 | / |
| 凉糕 | 大米 | 25kg/袋 | 365.84 吨 | 50 吨 | 原料库 | 成都禾元实业有限公司 |
| | 豌豆淀粉 | 25kg/袋 | 245.5 吨 | 50 吨 | 原料库 | 成都禾元实业有限公司 |
| 能源 | 电 | / | 1000kWh | / | / | 市政电网 |
| | 气 | / | 5000m ³ | / | / | 天然气管网 |
| | 水 | / | 4569.972m ³ | / | / | 自来水管网 |

3.4 水源及水平衡

本项目用水主要来源为市政自来水管网，主要用水类别为原料浸泡用水、设备清洗用水、以及食堂用水和生活用水。

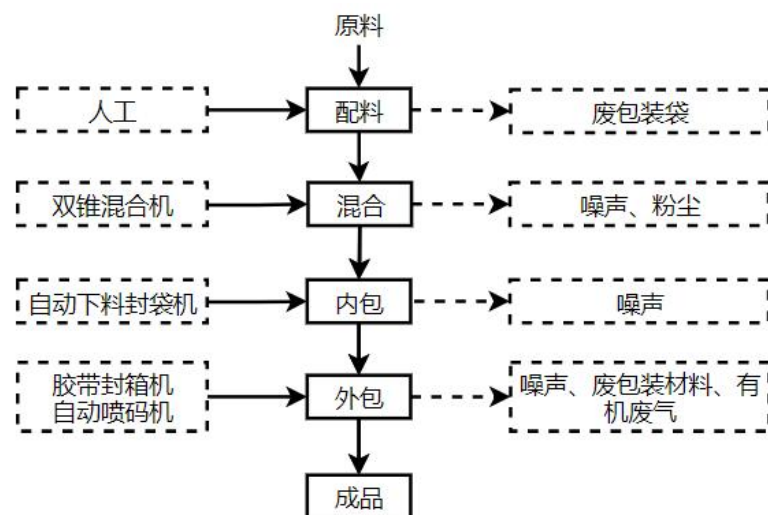
项目产生的废水包括设备清洗废水、地面清洁废水、食堂废水、生活污水。

本项目厂区排水系统采用雨污分流制。雨水经雨水管收集后外排入厂区外；设备清洗废水、地面清洁废水经一体化污水处理设备处理后进入厂区污水预处理池，食堂废水经隔油器处理后进入污水预处理池，生活污水进入预处理池，最终经预处理池处理后排入市政污水管网进入污水处理厂。

3.5 营运期工艺流程

本项目现目前主要生产固体饮料、液体红糖，工艺流程描述如下：

(1) 固体饮料生产工艺流程及产污环节



工艺流程简述：

①配料

脱包间内人工开袋，将所需淀粉原料（魔芋粉、豌豆淀粉、玉米淀粉、木薯

淀粉)和添加剂(葡萄糖、氯化钾、柠檬酸钾、卡拉胶)按一定比例分别倒入双锥混合机。

此工序产生的污染物主要为投料粉尘、废包装袋。

②混合

利用双锥混合机充分搅拌,使各种原料混合均匀。

此工序产生的污染物主要为设备运行噪声。

③内包

搅拌均匀的粉料经自动下料封袋机进行计量袋装。

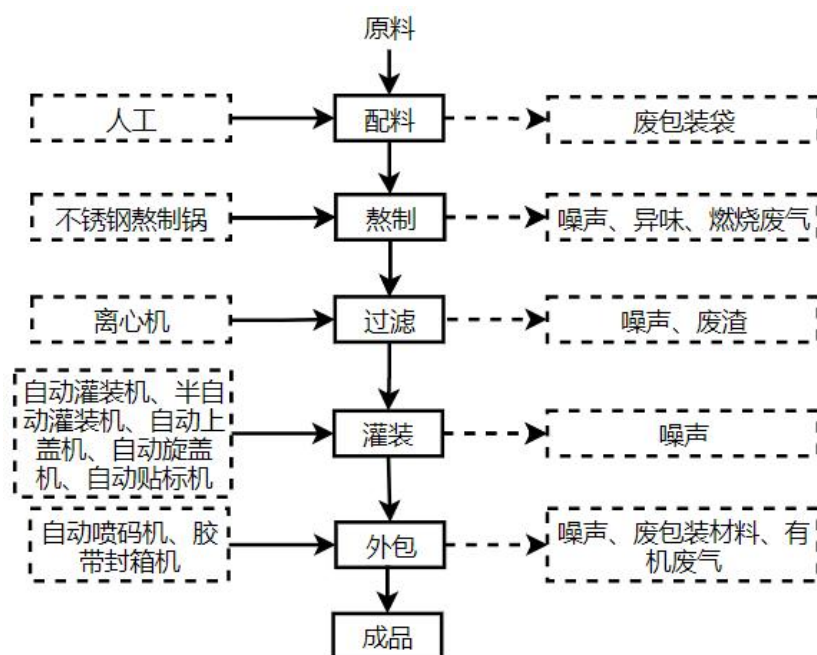
此工序产生的污染物主要为设备运行噪声。

④外包

使用包装纸箱等包装材料和胶带封箱机对已制作完成的成品部件进行包装后再利用自动喷码机进行商标打码,转入成品区暂存或直接外售。

此工序产生的污染物主要为:噪声、废包装材料、有机废气及废墨盒。

(2) 液体红糖生产工艺流程及产污环节



工艺流程简述:

①配料

脱包间内人工开袋,将袋装固体红糖倒入不锈钢熬制锅,按 0.5g/kg 产品的量加入山梨酸钾。并加入适量水(用水比例为 0.375m³/t 产品)。

此工序产生的污染物主要为废包装袋。

②熬制

利用不锈钢熬制锅，采用天然气通过蒸汽发生器产生蒸汽进行加热熬制。

此工序产生的污染物主要为噪声、异味、燃烧废气。

③过滤

利用设备自带过滤装置进行过滤。

此工序产生的污染物主要为噪声、红糖滤渣。

④灌装

过滤后的液体红糖利用自动灌装机进行袋装分装，半自动灌装机、自动上盖机、自动旋盖机进行瓶装分装，瓶装好后再通过自动贴标机、自动喷码机对包装瓶外观进行喷码贴标装饰。

此工序产生的污染物主要为设备运行噪声。

⑤外包

使用包装纸箱等包装材料和胶带封箱机对已制作完成的袋装、瓶装成品进行包装后再利用自动喷码机进行商标打码，转入成品库暂存或直接外售。

此工序产生的污染物主要为：噪声、废包装材料、有机废气及废墨盒。

3.6 项目变动情况

根据现场勘察及资料调查，本项目各工程均与环评一致，无变动，具体对比情况见下表 3-5。

表3-5 项目验收期间变动情况一览表

| 变化内容 | 环评阶段 | 验收阶段 | 备注 |
|----------|--------------------------|--------------------------|----|
| 建设项目性质 | 新建 | 新建 | 不变 |
| 建设项目规模 | 年产 2000 吨固体饮料、1000 吨液体红糖 | 年产 2000 吨固体饮料、1000 吨液体红糖 | 不变 |
| 建设项目地点 | 四川省成都市简阳市简新大道南路 1251 号 | 四川省成都市简阳市简新大道南路 1251 号 | 不变 |
| 固体饮料生产工艺 | 配料—混合—内包—外包 | 配料—混合—内包—外包 | |
| 液体红糖生产 | 配料—熬制—过滤—灌装—外包 | 配料—熬制—过滤—灌装—外包 | 不变 |

| | | | |
|--------|--|---|----|
| 工艺 | | | |
| 环境保护措施 | 废水： (1) 生活污水：排入预处理池处理后进入市政污水管网，再进入污水处理厂处理。 (2) 设备清洗废水、地面清洁废水：经一体化污水处理设备处理后排入预处理池处理，再排入市政管网，最后排入污水处理厂处理。 (3) 食堂废水：经隔油池处理后排入预处理池，在排入市政管网，最后排入污水处理厂处理。 | 废水： (4) 生活污水：排入预处理池处理后进入市政污水管网，再进入污水处理厂处理。 (5) 设备清洗废水、地面清洁废水：经一体化污水处理设备处理后排入预处理池处理，再排入市政管网，最后排入污水处理厂处理。 (6) 食堂废水：经隔油器处理后排入预处理池，在排入市政管网，最后排入污水处理厂处理。 | 不变 |
| | 废气： (1) 粉尘：固体车间粉尘产生工序均设置在密闭房间内，通过排风口负压抽出粉尘，再经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放。 (2) 燃烧废气：采用低氮燃烧器燃烧后通过 15m 的排气筒排放。 (3) 有机废气：通过加强车间换气进行无组织排放。 (4) 食堂油烟：通过油烟净化器处理后引至楼顶排放。 | 废气： (5) 粉尘：固体车间粉尘产生工序均设置在密闭房间内，通过排风口负压抽出粉尘，再经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放。 (6) 燃烧废气：采用低氮燃烧器燃烧后通过 15m 的排气筒排放。 (7) 有机废气：通过加强车间换气进行无组织排放。 (8) 食堂油烟：通过油烟净化器处理后引至楼顶排放。 | 不变 |
| | 噪声： 合理平面布置、选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、合理安排生产时间、加强绿化。 | 噪声： 合理平面布置、选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、合理安排生产时间、加强绿化。 | 不变 |
| | 固体废物： (1) 生活垃圾：委托环卫部门处理。 (2) 废气设施收集粉尘：收集后作为原料回用。 (3) 红糖滤渣：交环卫部门处理。 (4) 废包装材料：集中收集后外卖废品回收站。 (5) 食堂隔油池废油：集中收集后委托有资质单位处置。 (6) 餐厨垃圾：交资质单位处理。 (7) 污水预处理池污泥：交环卫部门处理。 危险废物： 废墨盒集中收集后交由有资质单位处理。 | 固体废物： (8) 生活垃圾：委托环卫部门处理。 (9) 废气设施收集粉尘：收集后作为原料回用。 (10) 红糖滤渣：交环卫部门处理。 (11) 废包装材料：集中收集后外卖废品回收站。 (12) 食堂隔油池废油：集中收集后委托有资质单位处置。 (13) 餐厨垃圾：交资质单位处理。 (14) 污水预处理池污泥：交环卫部门处理。 危险废物： 废墨盒集中收集后交由有资质单位处理。 | 不变 |

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）和《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办评函[2020]688号）有关规定，“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”

根据现场调查，本项目性质、规模、地点、生产工艺未发生变动。因此本项目未发生重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

表四 环境保护措施

4.1 营运期环境保护措施




4.1.1 废水的产生及治理

（1）设备清洗废水、地面清洁用水

项目设备清洗废水和地面清洁用水均排入一体化污水处理设备“调节池+气浮池+A2O+二沉池”处理，在排入预处理池处理，处理后排入市政污水管网，最后进入污水处理厂处理。

（2）生活废水

本项目劳动定员 30 人，厂区内提供食宿，生活污水主要为员工入厕洗手及食堂废水，本项目食堂废水经隔油器处理后同生活污水一并排入预处理池处理，处理后排入市政污水管网，最后排入污水处理厂处理。

| | |
|---|---|
|  |  |
| 一体化污水处理站 | 生活污水预处理池 |
|  | |
| 食堂隔油池 | |

4.2.2 废气环境保护措施

本项目营运期产生的废气主要来自于粉尘、燃烧废气、有机废气、食堂油烟。

(1) 粉尘

本项目固体饮料车间粉尘通过密闭车间负压抽风+布袋除尘器+15m 排气筒排放。

(2) 燃烧废气

项目在生产过程中，采用蒸汽发生器为红糖熬制提供热源，蒸汽发生器采用天然气作为燃料，通过低氮燃烧器燃烧，在由 15m 排气筒排放。

(3) 有机废气

项目在外包装过程中采用自动喷码机进行商标打码，产生的有机废气少，通过无组织排放，不会对周边环境产生影响；

(4) 食堂油烟

项目在食堂油烟通过集气罩收集，再经油烟净化器处理，处理后将废气引至楼顶排放。



固体饮料车间废气处理设施



固体饮料车间废气处理设施排气筒



蒸汽发生器



蒸汽发生器铭牌

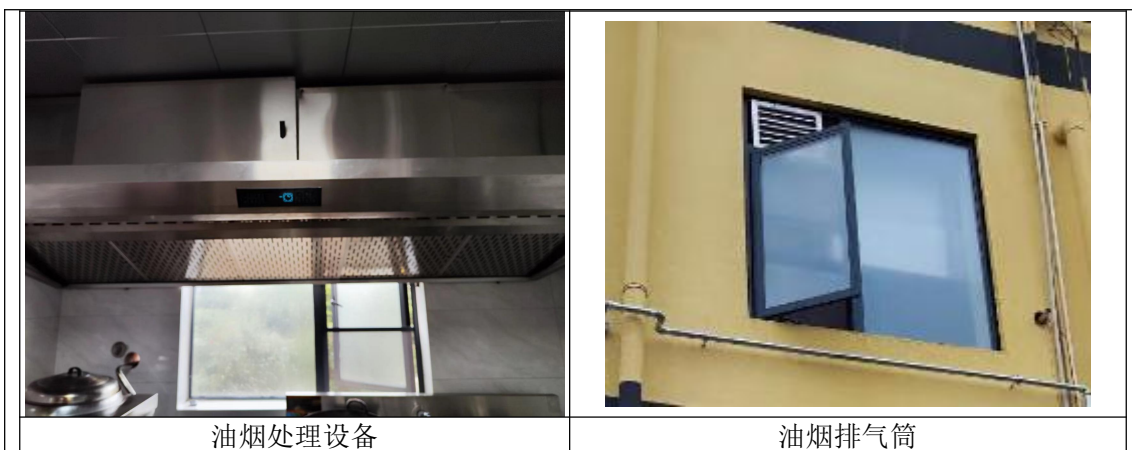


图 4-1 本项目废气处理设施图

4.2.3 噪声污染防治设施及措施

本项目噪声主要来自生产车间内的机械设备产生的噪声，采取防治措施如下：

- (1) 选用低噪音设备；采取减震措施控制噪声。
- (2) 合理布置产噪设备。
- (3) 厂房隔声，对噪声较大设备安装阻性消声器等措施。
- (4) 合理安排生产时间。

4.2.4 固体废物

- (1) 一般固体废物

①生活垃圾

委托环卫部门统一清运处理。

②废气设施收集粉尘

作为原料回用，不外排。

③红糖滤渣

集中收集后，交由环卫部门处理。

④废包装材料

集中收集后外卖废品回收站。

⑤食堂隔油池废油

集中收集后委托有资质单位处置。

⑥餐厨垃圾

收集后交环卫部门处理。

⑦生活污水预处理池污泥

收集后交环卫部门定期清掏，转运。

(2) 危险废物

废墨盒收集暂存于危废间，委托有资质单位进行回收处理。

4.3 项目主要污染物产生及治理情况

本项目总投资160万元，环保投资21.5万元，占总投资1.79%。环保设施（措施）及投资见下表4-2。

表 4-2 环保设施（措施）及投资一览表

| 类别 | | 项目 | 环保措施 | 环评投 资 （万元） | 实际投 资（万 元） |
|-------------|----|------|--|------------------|------------------|
| 施 工 期 | 废气 | 施工扬尘 | 建筑垃圾、建筑材料堆放场地加盖蓬布，运输车辆覆盖封闭。 | 0.5 | 0.5 |
| | 废水 | 生活污水 | 厂区现有的排水系统。 | / | / |
| | 噪声 | 施工噪声 | 选用低噪声的设备，设备定期进行维修、养护，合理安排工期及施工时间，加强施工人员的管理和教育，文明施工。 | 0.5 | 0.5 |
| | 固废 | 建筑垃圾 | 设置建筑废弃物临时堆场，（树立标示牌）并进行防雨、防泄漏处理，建筑垃圾分类收集，可回收废物交废物收购站处理；不能回收的建筑垃圾交由专业的运渣公司定期清运到当地指定的建筑垃圾堆放点进行处置。 | 0.5 | 0.5 |
| | | 生活垃圾 | 施工现场设置垃圾桶，对生活垃圾进行收集暂存，然后交由市政环卫部门统一清运处理。 | 0.2 | 0.2 |
| 营 运 期 | 废气 | 粉尘 | 固体饮料车间内的密闭脱包间、混合间、配料间密闭设置，并采取负压抽风+布袋除尘器+15m 高排气筒（DA001）排放； | 5.0 | 5.0 |
| | | | 1、淀粉制品车间脱包间、配料间密闭设置； 2、伴侣车间黄豆粉伴侣生产线脱包间、混合间进行密闭设置； 3、上述区域采取负压抽风+布袋除尘器+15m 高排气筒（DA002）排放； | 3.0 | / |
| | | 燃烧废气 | 蒸汽发生器燃烧器采用国际领先的低氮燃烧器，燃烧废气设置 8m 高排气筒（DA003）排放； | 10.0 | 10.0 |
| | | 食堂 | 食堂设置集气罩+油烟净化器+12m 高排气筒（DA004）于办公楼顶排放； | 1.0 | 1.0 |
| | 废水 | 生产废水 | 设置一套一体化污水处理设备（处理能力约15m³/d），设备清洗废水、地面清洁废水经一体化 | 2.5 | 2.5 |

| | | | | | |
|--|---------|---|--|------|------|
| | | | 污水处理设备处理后再排入厂区污水预处理池； | | |
| | | 食堂废水 | 在食堂设置油水分离器，食堂废水经油水分离器 | 0.5 | 0.5 |
| | | 蒸汽发生器排污水、生活污水水 | 处理后和蒸汽发生器排污水、生活污水一起经厂区污水预处理池处理后排入园区污水管网，经园区污水管网排入简阳市城南工业园污水处理厂处理达标后排入沱江。 | （依托） | （依托） |
| | 噪声 | 设备噪声 | 选用低噪声设备，设置台基减振、橡胶减振接头及减振垫等措施，加强厂房门窗密闭，加强设备维护保养。 | 2.0 | 2.0 |
| | 固废 | 垃圾收集桶 | 食堂内设置加盖垃圾桶，办公室及车间内设置垃圾桶。 | 0.5 | 0.5 |
| | | 一般固废暂存区 | 设置一间一般固废暂存间，面积约 15m²。 | 2.0 | 2.0 |
| | | 危险废物暂存间 | 设置 1 间 10m² 危废暂存间，设置标识标牌。 | 4.0 | 4.0 |
| | 地下水 | 危废暂存间：采用防渗混凝土地面+2mm 环氧树脂防渗漆进行防渗，并设置防渗托盘，将危险废物容器置于不锈钢托盘之上； | | 2.0 | 2.0 |
| | | 生产车间地面：防渗混凝土硬化 | | 1.5 | 1.5 |
| | | 办公区、厂区道路等：水泥硬化 | | 1.0 | 1.0 |
| | 环境风险 | 配备消防设施、防护器具，制定环境风险应急预案并在管理部门进行备案。 | | 2.0 | 2.0 |
| | 环境管理及监测 | 建立内部环境管理体系、配合环保部门开展日常监测工作。 | | 1.0 | 1.0 |
| | 合计 | | | 39.7 | 36.7 |

表五 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部分审批决定

5.1 环境影响评价结论

5.1.1 综合结论

本项目符合国家产业政策，选址合理，符合简阳高端装备产业园城区片区规划环境影响报告书要求，总平面布置基本合理。工程采取的污染防治措施和本评价提出的措施经济技术可行，在环保设施连续稳定运行，确保污染物稳定达标排放的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能，工程的建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则。因此，本评价认为，只要认真落实本报告表中提出的各项污染防治措施及环境风险防范措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环保角度而言，本项目的建设是可行的。

5.1.2 要求

（1）项目建设及营运应认真实施本报告表中提出的各项环境保护措施，建设单位必须落实和保证足够的环保资金，做好项目污染防治措施建设的“三同时”工作。

（2）加强管理，杜绝生产过程中的跑、冒、漏、滴。建立、健全公司环保规章制度；严格在岗职工按环保要求进行操作管理，操作人员需通过培训和定期考核，方可上岗；同时加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作，保证环保设施正常运行。

5.1.3 建议

建立相应的环保机构组织，配置专职或兼职环保人员。定期对污染源和周围环境进行监测，并建立污染源管理档案。

5.1.4 总量控制

本环评确定实行总量控制的污染物因子如下：

大气污染物：NO_x、颗粒物

水污染物：COD、NH₃-N、TP。

5.1.4.1 大气污染物

（1）NO_x

蒸汽发生器 NO_x 排放量为：0.0739t/a

(2) 颗粒物

车间有组织：2295.7073t/a×1kg/t×90%×(1-95%)=0.1033t/a

无组织：由于各车间均设置为密闭车间，未被收集的粉尘将全部沉降在各粉尘车间内部，因此无无组织粉尘外排。

蒸汽发生器：0.02439t/a

因此，废气总量建议指标：NO_x：0.0739t/a；颗粒物：0.12769t/a。

5.1.4.2 水污染物

企业排口废水浓度按《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（COD：500mg/L；氨氮、总磷无标准，参照《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）45mg/L、8mg/L）计算，简阳市城南工业园污水处理厂处理后达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中“城镇污水处理厂”排放标准后排入沱江。

(1) 企业排口：

COD=2176.764m³/a×500mg/L=1.088t/a

NH₃-N=2176.764m³/a×45mg/L=0.098t/a

TP=2176.764m³/a×8mg/L=0.017t/a

(2) 简阳市城南工业园污水处理厂总排口：

COD=2176.764m³/a×30mg/L=0.065t/a

NH₃-N=2176.764m³/a×1.5mg/L=0.033t/a

TP=2176.764m³/a×0.3mg/L=0.001t/a

5.1.4.3 总量建议指标

综上，项目扩能前后全厂总量建议指标：

表 5-1 项目总量控制指标一览表单位：t/a

| 项目 | 污染物名称 | 污染物排放总量 | |
|-----------------|--------------------|---------|-------|
| | | 排入污水处理厂 | 排入沱江 |
| 水污染物总量 控制指标 | COD | 1.088 | 0.065 |
| | NH ₃ -N | 0.098 | 0.033 |
| | TP | 0.017 | 0.001 |
| 大气污染物总 量控制指标 | 颗粒物 | 0.1033 | |

5.2 环评批复（摘要）

四川阿依郎食品有限责任公司：

你单位报送的《四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目环境影响报告表》及专家意见已收悉。经研究，现批复如下：

一、该项目位于四川省成都市简阳市简新大道南路 1251 号。项目拟年产固定饮料 2000t、液体红糖 1000t、凉糕 1000t、黄豆伴侣 50t、冰粉伴侣 50t，主要建设内容：1.主体工程：固体饮料车间、液体红糖车间、淀粉制品车间、黄豆粉及冰粉伴侣车间；2.仓储工程：原材料库房、添加剂库房、半成品库；3.公辅工程：供电工程、供水工程、排水工程、消防工程；4.办公生活设施：办公楼、门卫室；5.环保工程。项目总投资 4000 万元，其中环保投资 39.7 万元。

项目取得了简阳市经济和信息化局出具的《四川省技术改造投资项目备案表》（川投资备【2201-510185-07-02-397143】JXQB-0011 号），符合现行产业政策。项目取得了简阳市空天产业功能区管理委员会出具的《关于同意四川阿依郎食品有限责任公司入驻园区证明》，规划和用地取得了相关许可。在落实报告表提出的防止生态破坏和环境污染的措施后，不利环境影响可得到减缓和控制。因此，我局同意你单位按照报告表中所列建设项目的性质规模、地点、选线、环境保护对策措施及下述要求进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作

（一）严格按“报告表”要求落实各项环保设施的建设，加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放，杜绝事故排放。

（二）施行清污分流制，落实废水处理措施。施工期，生活污水利用厂区既有污水处置设施处理后排入园区污水管网。运营期，生产废水先后经一体化污水处理设备、预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网排入园区污水处理厂；食堂废水经油水分离器处理后，再与生活污水一起进入预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网排入园区污水处理厂。

（三）落实“报告表”提出的废气治理措施，确保大气污染物达标排放。施工期，严格按照国务院《大气污染防治行动计划》《四川省灰霾污染防治实施方

案》（川办发[2013]78号）相关要求采取防尘措施，施工扬尘执行《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB51/2682-2020）中相关标准。运营期，粉尘经布袋除尘器处理达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准后通过15m高排气筒排放；少量有机废气通过加强车间换气进行无组织达标排放；燃烧废气执行《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/2672-2020）燃气锅炉排放标准；食堂油烟经油烟净化器处理达《饮食业油烟排放标准(试行)》（GB18483-2001）标准后通过排烟管道引至楼顶排放。

（四）加强施工期和运营期的噪声污染控制，采取优化车间布局，合理安排施工时间，高噪声设备安装消声器、基座减振等措施处理后使噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（五）固体废物应严格按照“报告表”中的处置措施落实去向，危险废物依法向属地生态环境主管部门申报危险废物的种类产生量、流向、贮存、处置等有关资料并执行国家相关管理规范施工期，废建筑垃圾回用，不可回用部分运至政府指定的渣场；生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理。运营期，除尘器收集粉尘回用于生产，不外排；红糖滤渣、生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理；废包装材料外售废品收购站；餐厨垃圾、食堂隔油池浮油交由有相关处理资质的单位处理；污水预处理池污泥定期交由环卫部门清淘、转运；废墨盒等危险固体废物交由有相关危废处置资质的单位处理。

（六）强化环境风险防范和应急措施。制定并落实应急预案和风险防范措施，杜绝污染事故的发生。加强环境风险防范工作确保项目对环境的安全。

（七）建设应注意解决好的其它问题，结合环评报告表及专家评估意见予以落实。

三、项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

四、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等相关法律法规规定做好验收工作。

五、项目建设单位应认真落实排污排污许可管理的有关规定应在调试前依法

取得排污许可，违反本规定要求的，承担相应环境保护法律责任。

六、项目开工前，应依法完备其他相关行政许可手续，

七、请成都市简阳生态环境保护综合行政执法大队负责该项七、目日常的环境保护监督检查工作。

八、行政复议与行政诉讼权利告知。

建设单位认为本批复侵犯其合法权益的，可以自收到本文件之日起六十日内向成都市生态环境局或者成都市人民政府提起行政复议，也可以自收到本文件之日起六个月内向成都高新技术产业开发区人民法院行政诉讼。

表六 验收执行标准

环境
质量
标准

1、大气环境保护目标

不因本项目实施而改变评价区域内环境空气质量，其环境空气质量应满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求。

2、地表水环境保护目标

不因本项目的实施而改变评价段现有的水体功能，即当地地表水体（沱江）水质应满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准限值要求。

3、声环境保护目标

项目周围敏感点声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准限值要求，做到噪声不扰民。

4、生态环境保护目标

本项目的实施不会造成区域水土流失加重，土壤质量受到破坏以及生态景观发生根本性改变。

项目主要环境保护目标见下表。

表 6-1 项目主要环境保护目标一览表

| 类别 | 保护目标 | 方位 | 距离 m | 高差 m | 性质 | 保护级别 |
|-------|------|----|---------|------|---------------------------|---------------------------------------|
| 大气环境 | 散户居民 | 西南 | 184m | / | 居民点 | 《环境空气质量标准》 （GB3085-2012） 的二级标准 |
| 声学环境 | / | / | / | / | / | 《声环境质量标准》 （GB3096-2008） 的 3 类标准 |
| 地表水环境 | 沱江 | / | / | / | 行洪、灌溉 | 《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002） 的Ⅲ类标准 |
| 地下水 | 无 | / | 500m 范围 | / | 地下水集中式饮用水水源和热水、 矿泉水、温泉 | / |
| 环境风险 | / | / | / | / | / | / |

污1. 废气

染
物
排
放
标
准

项目大气污染物执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)二级标准；蒸汽发生器产生的烟气污染物排放执行《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/2672-2020）中燃气锅炉排放控制要求；油烟废气执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001），具体见下表。

表 6-2 大气污染物综合排放标准二级标准 单位：mg/m³

| 污 染 物 | 最高允许 排放浓度 | 最高允许排放速率，kg/h | | 无组织排放监控浓度限值 | |
|-----------------|--------------|---------------|------|--------------|------|
| | | 排气筒高度 m | 二级 | 监控点 | 浓度 |
| 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 周界外浓度 最高点 | 1.0 |
| SO ₂ | 550 | | 2.6 | | 0.40 |
| NO _x | 240 | | 0.77 | | 0.12 |

表 6-3 《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/2672-2020 单位：mg/m³

| 序号 | 污 染 物 | 排放浓度限值 | 污 染 物 排 放 监 控 位 置 |
|----|-----------------|--------|-------------------|
| 1 | 颗粒物 | 10 | 烟囱或烟道 |
| 2 | SO ₂ | 10 | |
| 3 | NO _x | 30 | |

表 6-4 饮食业油烟排放标准 单位：mg/m³

| 污 染 物 | 最高允许排放浓度（mg/m³） |
|-------|-----------------|
| 油烟 | 2.0 |

2. 废水

项目食堂废水和生活污水依托厂区已建污水处理池处理后排入市政管网，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，其中氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准（*）。项目废水最终经简阳市城南工业园污水处理厂处理后 COD、BOD₅、NH₃-N、TP、TN 执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中“城镇污水处理厂”排放标准。具体标准值见下表。

表 6-5 污水排放标准 单位：mg/L

| 污 染 物 | pH | COD _{Cr} | BOD ₅ | SS | NH ₃ -N | TP |
|--|--|-------------------|------------------|-----|--------------------|-----|
| 《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）中表 4 三 级排放标准 | 6~9 | 500 | 300 | 400 | 45* | 8* |
| 《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）中Ⅲ类标 准 | / | 30 | 6 | 10 | 1.5 | 0.3 |
| 备注 | 氨氮指标括号外树脂为水温>12℃时的控制指标，括号 内数值为水温≤12℃时的控制指标； | | | | | |

3. 噪声

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），运营期执行国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；标准限值见下表。

表 6-6 项目噪声执行标准单位：dB(A)

| 类别 | 昼间 | 夜间 |
|----------------------------------|-----|-----|
| 《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) | ≤70 | ≤55 |
| 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类 | ≤65 | ≤55 |

4. 固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中的相关规定。

总量控制指标

本环评确定实行总量控制的污染物因子如下：

大气污染物：NO_x、颗粒物

水污染物：COD、NH₃-N、TP。

1、大气污染物

（1）NO_x

根据表 4-4，蒸汽发生器 NO_x 排放量为：0.0739t/a

（2）颗粒物

车间有组织：2295.7073t/a×1kg/t×90%×（1-95%）=0.1033t/a

无组织：由于各车间均设置为密闭车间，未被收集的粉尘将全部沉降在各粉尘车间内部，因此无无组织粉尘外排。

蒸汽发生器：0.02439t/a

因此，废气总量建议指标：NO_x：0.0739t/a；颗粒物：0.12769t/a。

2、水污染物

企业排口废水浓度按《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（COD：500mg/L；氨氮、总磷无标准，参照《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）45mg/L、8mg/L）计算，简阳市城南工业园污水处理厂处理后达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）

中“城镇污水处理厂”排放标准后排入沱江。

(1) 企业排口：

$$\text{COD}=2176.764\text{m}^3/\text{a}\times 500\text{mg}/\text{L}=1.088\text{t}/\text{a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N}=2176.764\text{m}^3/\text{a}\times 45\text{mg}/\text{L}=0.098\text{t}/\text{a}$$

$$\text{TP}=2176.764\text{m}^3/\text{a}\times 8\text{mg}/\text{L}=0.017\text{t}/\text{a}$$

(2) 简阳市城南工业园污水处理厂总排口：

$$\text{COD}=2176.764\text{m}^3/\text{a}\times 30\text{mg}/\text{L}=0.065\text{t}/\text{a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N}=2176.764\text{m}^3/\text{a}\times 1.5\text{mg}/\text{L}=0.033\text{t}/\text{a}$$

$$\text{TP}=2176.764\text{m}^3/\text{a}\times 0.3\text{mg}/\text{L}=0.001\text{t}/\text{a}$$

3、总量建议指标

综上，项目扩能前后全厂总量建议指标：

表 6-7 项目总量控制指标一览表单位：t/a

| 项目 | 污染物名称 | 污染物排放总量 | |
|-----------------|--------------------|---------|-------|
| | | 排入污水处理厂 | 排入沱江 |
| 水污染物总量 控制指标 | COD | 1.088 | 0.065 |
| | NH ₃ -N | 0.098 | 0.033 |
| | TP | 0.017 | 0.001 |
| 大气污染物总 量控制指标 | 颗粒物 | 0.1033 | |

表七 验收监测内容

7.1 废气

为了解本项目废气达标排放的情况，委托成都斯坦德分析检测有限公司于2022年12月22日至12月23日对本项目有组织废气、无组织废气进行了现场采样和监测。废气监测内容（点位、项目、时间和频次）见表7-1，废气监测点位见附图。

表 7-1 废气监测内容

| 监测时间 | 废气形式 | 点位编号 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|-----------------------------|------|------|---------------|-----------|------------------|
| 2021 年 06 月 10 日至 06 月 11 日 | 有组织 | F1 | F1 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 监测 2 天 每天 3 次 |
| | | F2 | F2 蒸汽发生器废气排放口 | 二氧化硫、氮氧化物 | |
| | 无组织 | K1 | 厂界上风向 | 颗粒物 | |
| | | K2 | 厂界下风向 | | |
| | | K3 | 厂界下风向 | | |
| | | K4 | 厂界下风向 | | |

7.2 废水

为了解废水达标排放情况，委托成都斯坦德分析检测有限公司于2022年12月22日至12月23日对本项目开展了竣工环境保护验收监测工作。废水监测内容（点位、项目、时间和频次）见表7-2，废水监测点位见附图。

表 7-2 废水监测点位设置表

| 点位编号 | 监测点位 | 监测项目 | 监测时间及频次 |
|------|----------|----------------------------|------------------|
| W1 | 厂区污水总排放口 | PH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷 | 监测 2 天 每天 4 次 |

7.3 厂界噪声

为了解项目厂界噪声达标的情况，委托成都斯坦德分析检测有限公司于2022年12月22日至12月23日对本项目开展了竣工环境保护验收监测工作。噪声监测内容（点位、项目、时间和频次）见表7-3，噪声监测点位见附图。

表 7-3 噪声监测内容

| 序号 | 监测点位置 | 监测内容 | 监测时间及频次 |
|----|-------|------|---------|
|----|-------|------|---------|

| | | | |
|----|------------|------|------------------|
| N1 | 厂界东侧外 1m 处 | 厂界噪声 | 监测 2 天 昼间 1 次 |
| N2 | 厂界南侧外 1m 处 | | |
| N3 | 厂界西侧外 1m 处 | | |
| N4 | 厂界北侧外 1m 处 | | |

表八 质量保证和质量控制

8.1 验收监测质量保证及质量控制原则

- 1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。
- 3、验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质合格证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。
- 4、气体采样在进入现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。
- 5、验收监测前对烟尘烟气采样器进行校核，校核合格后使用；监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 ≤ 0.5 dB (A)。
- 6、实验室分析质量控制：进行不少于10%的平行样分析和不少于10%加标回收及质控样分析。
- 7、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

8.2 监测分析方法

8.1.1 废气

无组织废气监测分析方法见表8-1，有组织废气监测分析方法见表8-2。

表 8-1 无组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

| 项目 | 检测方法 | 方法来源 | 分析仪器及编号 | 检出限 |
|-----|------|-----------------|--|------------------------|
| 颗粒物 | 重量法 | GB/T 15432-1995 | HS-150恒温恒湿箱 STD-A20074-20 XP205 电子天平（十万分之一） STD-A30015-20 | 0.001mg/m ³ |

表 8-2 有组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

| 项目 | 检测方法 | 方法来源 | 检测仪器及编号 | 检出限 |
|-----|------|-----------------|---|-----|
| 颗粒物 | 重量法 | GB/T 16157-1996 | ZR-3260A自动烟尘烟气综合测试仪STD-A10010-20 202-2AB电热恒温干燥箱 STD-A20030-20 | - |

| | | | | |
|------|-----------|--------------|----------------------------------|--------------------|
| | | | XP205电子天平（十万分之一）STD-A10026-20 | |
| 烟气黑度 | 林格曼烟气黑度图法 | HJ/T398-2007 | JCP-HD林格曼黑度计STD-A10026-20 | - |
| 二氧化硫 | 定电位电解法 | HJ57-2017 | ZR-3260A自动烟尘烟气综合测试仪STD-A10010-20 | 3mg/m ³ |
| 氮氧化物 | 定电位电解法 | HJ693-2014 | ZR-3260A自动烟尘烟气综合测试仪STD-A10010-20 | 3mg/m ³ |

8.1.2 废水

废水监测分析方法见表8-3。

表 8-3 废水检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

| 项目 | 检测方法 | 方法来源 | 使用仪器及编号 | 检出限 |
|---------|-----------|---------------|--|-----------|
| pH值 | 电极法 | HJ1147-2020 | SX751型便携式pH/ORP/电导率仪/溶解氧测量仪STD-A10040-21 | - |
| 悬浮物 | 重量法 | GB 11901-1989 | ESJ220-4B电子天平STD-A30017-20 | 4 mg/L |
| 化学需氧量 | 重铬酸盐法 | HJ 828-2017 | 25ml滴定管 | 4 mg/L |
| 五日生化需氧量 | 稀释与接种法 | HJ 505-2009 | MJ-150F-1霉菌培养箱STD-A20037-20 | 0.5 mg/L |
| 氨氮 | 纳氏试剂分光光度法 | HJ 535-2009 | V723N可见分光光度计STD-A30013-20 | 0.025mg/L |
| 总磷 | 钼酸铵分光光度法 | GB 11893-1989 | V723N可见分光光度计STD-A30013-20 | 0.01mg/L |

8.1.3 噪声

噪声监测分析方法见表8-4。

表 8-4 噪声检测方法、方法来源、使用仪器

| 项目 | 检测方法 | 方法来源 | 使用仪器及编号 |
|------------|-------------------|--------------|---------------------------|
| 工业企业厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 | GB12348-2008 | AWA6228+声级计STD-A10012-20 |
| 环境噪声 | 环境噪声监测技术规范 噪声测量修正 | HJ706-2014 | AWA6221A声校准器STD-A10013-20 |

8.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）监测质量保证和质量控制按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

（2）现场采样和测试均严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生

的各种异常情况进行了详细的记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因也作了详细说明。

（3）验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，优先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定，符合采样要求。

（4）验收监测采样和分析人员，均获得环境监测资质证书，持证上岗。

（5）气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进场前对气体分析、采样器流量计等均进行校核。

（6）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

（7）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

（8）噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：分析时使用的声级计经计量部门检定、并在有效期间内，测定前后对噪声仪进行了校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB(A)}$ 。

（9）采样记录及分析结果：验收监测的采样记录及分析测试结果，均按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行了三级审核。

表九 验收监测结果

9.1 废气监测结果

项目于2022年12月22日和12月23日委托成都斯坦德分析检测有限公司对项目的有组织废气、无组织废气进行了现场采样和监测工作。

本次验收有组织废气监测结果见下表9-1所示，无组织废气监测结果见下表9-2所示。

表 9-1 有组织废气检测结果表

| 检测 点位 | 采样 日期 | 检测 项目 | 检测内容 | 单位 | 检测结果 | | | 标准 限值 | 结果 判断 |
|-----------------------------------|----------------|----------|------|-------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|----------|----------|
| | | | | | 1 | 2 | 3 | | |
| F1 粉 尘废 气排 放口 | 2022. 12.22 | 标杆流量 | | m³/h | 4992 | 3570 | 4538 | - | - |
| | | 颗粒 物 | 排放浓度 | mg.m³ | <20 (5.0) | <20 (7.4) | <20 (7.3) | 120 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | 0.0250 | 0.0264 | 0.0331 | 3.5 | 达标 |
| | 2022. 12.23 | 标杆流量 | | m³/h | 6129 | 6068 | 6056 | - | - |
| | | 颗粒 物 | 排放浓度 | mg.m³ | <20 (2.2) | <20 (1.8) | <20 (2.4) | 120 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | 0.0135 | 0.0109 | 0.0145 | 3.5 | 达标 |
| F2 蒸 汽发 生器 废气 排放 口 | 2022. 12.22 | 含氧量 | | % | 9.3 | 11.1 | 11.3 | - | - |
| | | 标杆流量 | | m³/h | 493 | 504 | 481 | - | - |
| | | 二氧 化硫 | 实测浓度 | mg.m³ | ND | ND | ND | - | - |
| | | | 排放浓度 | mg.m³ | ND | ND | ND | 10 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | ND | ND | ND | - | - |
| | | 氮氧 化物 | 实测浓度 | mg.m³ | 13.6 | 14.0 | 14.5 | - | - |
| | | | 排放浓度 | mg.m³ | 20.3 | 24.7 | 26.1 | 30 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | 6.7× 10 ⁻³ | 7.06× 10 ⁻³ | 6.97× 10 ⁻³ | - | - |
| | | 烟气黑度 | | 级 | <1 | <1 | <1 | 1 | 达标 |
| | 2022. 12.23 | 含氧量 | | % | 11.8 | 11.9 | 10.2 | - | - |
| | | 标杆流量 | | m³/h | 530 | 584 | 543 | - | - |
| | | 二氧 化硫 | 实测浓度 | mg.m³ | ND | ND | ND | - | - |
| | | | 排放浓度 | mg.m³ | ND | ND | ND | 10 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | ND | ND | ND | - | - |
| | | 氮氧 化物 | 实测浓度 | mg.m³ | 14.7 | 13.2 | 14.1 | - | - |
| | | | 排放浓度 | mg.m³ | 28.0 | 25.4 | 22.8 | 30 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | 7.79× 10 ⁻³ | 7.71× 10 ⁻³ | 7.66× 10 ⁻³ | - | - |
| | | 烟气黑度 | | 级 | <1 | <1 | <1 | 1 | 达标 |

备注：本次因蒸汽发生器工作原理，无法满足颗粒物的监测，故未对蒸汽发生器颗粒物进行监测。

表 9-2 无组织废气检测结果

| 检测点位 | 采样日期 | 检测项目 | 单位 | 检测结果 | | | 标准 限值 | 结果 判断 |
|----------|------------|------|-------------------|-------|-------|-------|----------|----------|
| | | | | 1 | 2 | 3 | | |
| 厂界上风向 K1 | 2022.12.22 | 颗粒物 | mg/m ³ | 0.075 | 0.103 | 0.045 | 1.0 | 达标 |
| 厂界下风向 K2 | | | | 0.093 | 0.105 | 0.058 | | 达标 |
| 厂界下风向 K3 | | | | 0.086 | 0.052 | 0.078 | | 达标 |
| 厂界下风向 K4 | | | | 0.066 | 0.041 | 0.100 | | 达标 |
| 厂界上风向 K1 | 2022.12.23 | | | 0.063 | 0.069 | 0.043 | | 达标 |
| 厂界下风向 K2 | | | | 0.075 | 0.052 | 0.074 | | 达标 |
| 厂界下风向 K3 | | | | 0.081 | 0.040 | 0.088 | | 达标 |
| 厂界下风向 K4 | | | | 0.041 | 0.040 | 0.078 | | 达标 |

9.3 废水监测结果

本项目委托成都斯坦德分析检测有限公司于 2022 年 12 月 22 日和 12 月 23 日对项目废水排放口出水进行了现场采样和监测，监测数据见下表 9-3 所示。

表 9-3 废水检测结果

| 检测 点位 | 采样 日期 | 检测项目 | 单位 | 检测结果 | | | | | 标准 限值 | 结果 判断 |
|----------------------------|----------------|-------------|------|------|------|------|------|------------|----------|----------|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 平均值 /范围 | | |
| 厂区 污水 总排 放口 W1 | 2022. 12.22 | pH | 无量纲 | 7.6 | 7.6 | 7.5 | 7.7 | 7.5~7.7 | 6~9 | 达标 |
| | | 悬浮物 | mg/L | 12 | 16 | 19 | 15 | 16 | 400 | 达标 |
| | | 化学需氧量 | mg/L | 400 | 234 | 310 | 302 | 312 | 500 | 达标 |
| | | 五日生化需 氧量 | mg/L | 94.3 | 49.3 | 69.8 | 67.8 | 70.3 | 300 | 达标 |
| | | 氨氮 | mg/L | 19.2 | 18.0 | 18.6 | 18.3 | 18.5 | 45 | 达标 |
| | | 总磷 | mg/L | 6.17 | 5.76 | 5.60 | 5.67 | 5.80 | 8 | 达标 |
| | 2022. 12.23 | pH | 无量纲 | 7.7 | 7.7 | 7.6 | 7.6 | 7.6~7.7 | 6~9 | 达标 |
| | | 悬浮物 | mg/L | 22 | 15 | 12 | 11 | 15 | 400 | 达标 |
| | | 化学需氧量 | mg/L | 395 | 228 | 308 | 298 | 307 | 500 | 达标 |
| | | 五日生化需 氧量 | mg/L | 114 | 37.3 | 75.6 | 73.9 | 75.2 | 300 | 达标 |
| | | 氨氮 | mg/L | 24.0 | 22.4 | 21.1 | 23.0 | 22.6 | 45 | 达标 |
| | | 总磷 | mg/L | 5.29 | 5.12 | 5.79 | 5.43 | 5.41 | 8 | 达标 |

9.4 噪声监测结果

项目委托成都斯坦德分析检测有限公司于2022年12月22日和12月23日对项目厂界进行了噪声监测，监测结果见下表9-4。

表 9-4 厂界噪声检测结果

| 检测点位 | 检测日期 | 检测项目 | 主要 声源 | 检测结果 (dB(A)) | 标准限值 (dB(A)) | 结果 判断 |
|------|------|------|----------|-----------------|-----------------|----------|
|------|------|------|----------|-----------------|-----------------|----------|

| | | | | | | |
|---------------|------------|--------------------|----|----|----|----|
| | | | | 昼间 | 昼间 | 昼间 |
| 厂界东侧外 1m 处 N1 | 2022.12.22 | 工业企业 厂界环境 噪声 | 风机 | 55 | 60 | 达标 |
| 厂界南侧外 1m 处 N2 | | | | 55 | | 达标 |
| 厂界西侧外 1m 处 N3 | | | | 56 | | 达标 |
| 厂界北侧外 1m 处 N4 | | | | 54 | | 达标 |
| 厂界东侧外 1m 处 N1 | 2022.12.23 | | | 43 | | 达标 |
| 厂界南侧外 1m 处 N2 | | | | 54 | | 达标 |
| 厂界西侧外 1m 处 N3 | | | | 57 | | 达标 |
| 厂界北侧外 1m 处 N4 | | | | 56 | | 达标 |

9.5 总量控制

1、根据查阅相关资料，本项目环评批复未明确废气和废水总量，环评报告中预测排放总量为根据计算的理论排放浓度为依据计算的数值，因此，本次验收建议企业污染物排放总量以环境主管部门或根据排污许可要求核发的污染物排放总量为准。

2、根据监测结果，本项目实际污染物排放主要为：

（1）废气

颗粒物： $(0.0250+0.0264+0.0331+0.0135+0.0109+0.0145) / 6 \times (264 \times 8) / 10^3 = 0.0434\text{t/a}$ ；

氮氧化物： $(0.0067+0.00706+0.00697+0.00779+0.00771+0.00766) / 6 \times (264 \times 8) / 10^3 = 0.0154\text{t/a}$

根据以上数据可见，验收时根据监测计算的颗粒物、氮氧化物有组织排放的总量小于环评时的预测排放总量。

（2）废水

COD： $(400+234+310+302+395+228+308+298) / 8 \times 2176.764 / 10^6 = 0.6734\text{t/a}$ ；

氨氮： $(19.2+18.0+18.6+18.3+24.0+22.4+21.1+23.0) / 8 \times 2176.764 / 10^6 = 0.0448\text{t/a}$ ；

总磷： $(5.41+5.8) / 2 \times 2176.764 / 10^6 = 0.0122\text{t/a}$ 。

本项目污染物总量控制因子见下表 9-5、9-6 所示。

表 9-5 本项目废水总量控制指标

| 污染物总量控制因子 | | 全厂污染物总量控制指标数据 |
|-----------------|-----|---------------|
| 排入简阳市城南工业园污水处理厂 | COD | 0.6734t/a |
| | 氨氮 | 0.0448t/a |
| | 总磷 | 0.0122t/a |
| 简阳市城南工业园污水处理 | COD | 0.065t/a |

| | | |
|-------------------|------|-----------|
| 厂排入环境 | 氨氮 | 0.033t/a |
| | 总磷 | 0.001t/a |
| 表 9-6 本项目废气总量控制指标 | | |
| 污染物总量控制因子 | | 污染物总量控制指标 |
| 有组织排放 | 颗粒物 | 0.0434 |
| | 氮氧化物 | 0.0154 |

表十 环境管理检查

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本项目于2022年01月13日取得了简阳市经济和信息化局出具的《四川省技术改造投资项目备案表》。四川优千胜环境工程有限公司于2022年3月编制完成《四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目环境影响报告表》，并于2022年3月30日取得成都市简阳生态环境局的批复（简环评审〔2022〕12号）。

本项目严格落实了“三同时”制度，验收时已严格按照环评及批复的要求，认真落实完善了环保设施和措施。企业施工期间至竣工，成都市简阳生态环境局未发现环境违法行为，且未收到环保污染投诉，已具备环保竣工验收条件。

10.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

根据现场检查，项目现有主要环保设施完善情况：

（1）废气：

有机废气：在外包装喷码时会产生少量有机废气，通过无组织排放，对周边外环境几乎无影响；

粉尘：固体饮料车间拆袋、投料、混合时会产生粉尘：通过密闭车间负压抽风+布袋除尘器+1根15m高排气筒排放；

燃烧废气：红糖车间通过蒸汽发生器燃烧供热，其蒸汽发生器采用低氮燃烧器和天然气，燃烧后废气通过15m高排气筒排放；

食堂油烟：食堂设置集气罩，将油烟收集后通过油烟净化器处理，再将处理后废气引至楼顶排放。

（2）废水：

设备清洗废水、地面清洁废水：通过自建一体化污水处理设备处理后，排入预处理池处理，再排入市政污水管网，最后进入污水处理厂处理。

生活污水：排入预处理池，再排入市政污水管网，最后进入污水处理厂处理。

食堂废水：先经隔油沉淀池处理后，排入预处理池，再进入市政管网，最后排入污水处理厂处理。

（3）噪声

选用低噪设备、合理布局、隔声降噪、合理安排生产时间。

(4) 固废

一般固废：生活垃圾：委托环卫部门处理；红糖滤渣：交环卫部门处理；废气设施收集粉尘：回用于生产；废包装材料：集中收集后外卖废品回收站；食堂隔油池废油：集中收集后委托仁寿县黑龙滩镇海容餐厨废油收购站处置；餐厨垃圾：交环卫部门。

危险废物：废墨盒：集中收集后交四川维森特环保科技有限公司处理。

10.3 环境保护档案管理情况检查

该公司建立了完整的环保档案，与工程有关的各项环保档案资料（如：环评报告表、环评批复、环境保护管理制度等文件）均由专人负责管理。主要环保设施运行、维修记录均由专人统一管理，以备查用。

10.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

该项目建立了环保管理体系。为加强环境保护的管理，编制了《环境保护管理制度》，加强对全厂员工正确的环保理念教育。严格按照环保设备的操作规程进行操作。建立了检查、管理制度。这些制度对于保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供了有效保证。

10.5 项目排污口规范整治检查

院内周围空地、四周落实了绿化工作，减轻了废气对环境的污染影响。建议建设单位在院内四周多种植美观、枝叶茂盛、有隔声作用的乔木、灌木等植物，更大程度减轻废气和噪声对环境的污染影响。项目废气、废水排污口均进行了规范化标示标牌设置。

10.6 地面防渗措施检查

为防止地下水污染，项目已采取了以下地下水污染防治措施：

①项目采取雨污分流，污水全部采用管道收集、输送至预处理池处理。

②生活污水预处理池、隔油池进行了水泥防渗处理，四周墙壁用水泥硬化防渗，渗透系数小于 $1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，可以满足重点防渗的要求。

③项目危废暂存间在修建时即按照重点防渗区要求进行了重点防渗，采取环氧树脂漆进行防渗。

④项目生产车间地面均已采用混凝土浇筑，水泥硬化，并做防渗漏处理，满

足简单防渗区域防渗要求。

项目在严格落实上述污染防治措施和防渗措施，可有效控制污染物下渗现象，避免污染地下水，不会对评价区域地下水环境质量造成明显污染影响。

10.7 风险事故防范与应急措施和应急预案检查

公司针对可能发生的风险事故、环境污染问题编制了《四川阿依郎食品有限责任公司突发环境污染事故应急预案》，应急预案中对公司可能出现的环境污染事故进行了较为全面的分析，并规定了各种可能事故级别与响应指挥机构人员、应急救援组织及个人的职责、事故处置程序。建议企业严格落实应急预案中的各项要求，不断完善应急预案，落实主管部门提出的相应意见。

10.8 环评批复要求落实情况检查

环评批复落实情况见下表 10-1:

表 10-1 环评批复落实情况对比表

| 环评批复 | 落实情况 |
|--|------|
| 严格按“报告表”要求落实各项环保设施的建设，加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放，杜绝事故排放。 | 已落实。 |
| 施行清污分流制，落实废水处理措施。施工期，生活污水利用厂区既有污水处置设施处理后排入园区污水管网。运营期，生产废水先后经一体化污水处理设备、预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网排入园区污水处理厂；食堂废水经油水分离器处理后，再与生活污水一起进入预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网排入园区污水处理厂。 | 已落实。 |
| 落实“报告表”提出的废气治理措施，确保大气污染物达标排放。施工期，严格按照国务院《大气污染防治行动计划》《四川省灰霾污染防治实施方案》（川办发[2013]78号）相关要求采取防尘措施，施工扬尘执行《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB51/2682-2020）中相关标准。运营期，粉尘经布袋除尘器处理达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准后通过15m 高排气筒排放；少量有机废气通过加强车间换气进行无组织达标排放；燃烧废气执行《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/2672-2020）燃气锅炉排放标准；食堂油烟经油烟净化器处理达《饮食业油烟排放标准(试行)》（GB18483-2001）标准后通过排烟管道引至楼顶排放。 | 已落实。 |
| 加强施工期和运营期的噪声污染控制，采取优化车间布局，合理安排施工时间，高噪声设备安装消声器、基座减振等措施处理后使噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。 | 已落实。 |
| 固体废物应严格按照“报告表”中的处置措施落实去向，危险废物依 | 已落 |

| | |
|--|------|
| 法向属地生态环境主管部门申报危险废物的种类产生量、流向、贮存、处置等有关资料并执行国家相关管理规范施工期，废建筑垃圾回用，不可回用部分运至政府指定的渣场;生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理。运营期，除尘器收集粉尘回用于生产，不外排;红糖滤渣、生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理;废包装材料外售废品收购站;餐厨垃圾、食堂隔油池浮油交由有相关处理资质的单位处理;污水预处理池污泥定期交由环卫部门清淘、转运;废墨盒等危险固体废物交由有相关危废处置资质的单位处理。 | 实。 |
| 强化环境风险防范和应急措施。制定并落实应急预案和风险防范措施,杜绝污染事故的发生。加强环境风险防范工作确保项目对环境的安全。 | 已落实。 |
| 建设应注意解决好的其它问题,结合环评报告表及专家评估意见予以落实。 | 已落实。 |

10.9 环境风险

运输原辅材料的车辆专车专用；禁止无关人员搭乘运输车车辆；按照指定线路行驶。为了加强安全管理，保证安全生产，保护环境，厂方严格遵守《仓库防火安全管理规则》等规定。厂方加强原辅材料的安全管理工作，专人管理，专人负责，做到安全贮存。储存场所必须保持干燥，常通风，储存库应远离热源和避免阳光直射，禁止一切烟火，并有相应的防火安全措施，设置防火标示牌。

表十一 验收结论及建议

11.1 验收结论

通过对四川阿依郎食品有限责任公司家具生产制造、销售项目环境保护验收监测和环境管理检查，可以得出以下结论：

本项目严格落实了“三同时”制度，验收时已严格按照环评及批复的要求，认真落实完善了环保设施和措施。对废气、废水、噪声、固体废物等按照“资源化、减量化、无害化”的原则，做好各类的处置工作。企业施工期间至竣工，成都市青白江生态环境局未发现环境违法行为，且未收到环保污染投诉，已具备环保竣工验收条件。

综上所述，四川阿依郎食品有限责任公司家具生产制造、销售项目在建设过程中执行了“环境影响评价法”，环保审查、审批手续完备，各项污染防治措施按要求落到了实处。验收监测期间，废气、废水、噪声、固体废物相关环保设施已经建成，建设期间和竣工验收期间未发生扰民和污染事故，认真落实完善了环评及其批复提出的各项环保设施、措施和要求，建议通过本次环保竣工验收。

11.2 建议

- (1) 危险废物应及时清运，并保存好五联单。
- (2) 建议本项目正式运营后要持续按照补充报告及批复提出的环保措施减少废气、废水、噪声、固体废物对周边环境的影响。
- (3) 建议营运期加强跟踪监测，避免产生新的环境影响。
- (4) 建议加强化粪池的定期维护工作和清掏，确保其处于正常工作状态。
- (5) 建议加强有组织废气处理装置的定期维护工作，确保其处于正常工作状态。
- (6) 建议加强布袋除尘器处理装置的定期维护工作，确保其处于正常工作状态。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川阿依郎食品有限责任公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|---------------|----------------------|---------------|---------------|------------|-----------------------|--------------|--------------------|---|-------------|--------------|---------------|----------------------------|---|--------|--|
| 建 设 项 目 | 项目名称 | | 四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目 | | | | | 项目代码 | | 川投资备【2201-510185-07-25-397143】JXQB-0011 | | 建设地点 | | 四川省成都市简阳市简新大道南路 1251 号 | | | |
| | 行业类别（分类管理名录） | | C2110 木制家具制造 | | | | | 建设性质 | | ✻ 新建 ● 改扩建 ● 技术改造 | | 项目厂区中心经度/纬度 | | 104°35′ 7.85″，30°20′ 4.05″ | | | |
| | 设计生产能力 | | 年产家具 30000 套 | | | | | 实际生产能力 | | 与环评一致 | | 环评单位 | | 四川优千胜环境工程有限公司 | | | |
| | 环评文件审批机关 | | 成都市简阳生态环境局 | | | | | 审批文号 | | 简环评审〔2022〕12 号 | | 环评文件类型 | | 报告表 | | | |
| | 开工日期 | | 2022.4 | | | | | 竣工日期 | | 2022.12 | | 排污许可证申领时间 | | 2020.6 | | | |
| | 环保设施设计单位 | | / | | | | | 环保设施施工单位 | | / | | 本工程排污许可证编号 | | 91512081584216584P002X | | | |
| | 验收单位 | | 四川优千胜环境工程有限公司 | | | | | 环保设施监测单位 | | 成都斯坦德分析检测有限公司 | | 验收监测时工况 | | 90% | | | |
| | 投资总概算（万元） | | 4000 | | | | | 环保投资总概算（万元） | | 39.7 | | 所占比例（%） | | 0.99% | | | |
| | 实际总投资 | | 4000 | | | | | 实际环保投资（万元） | | 36.7 | | 所占比例（%） | | 0.92% | | | |
| | 废水治理（万元） | | 3 | 废气治理（万元） | | 19.5 | 噪声治理（万元） | | 2.5 | 固体废物治理（万元） | | 7.2 | 绿化及生态（万元） | | 0 | 其他（万元） | |
| 新增废水处理设施能力 | | / | | | | | 新增废气处理设施能力 | | / | | 年平均工作时 | | 264 天 | | | | |
| 运营单位 | | 四川阿依郎食品有限责任公司 | | | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | | 91512081584216584P | | 验收时间 | | 2023.1 | | | | |
| 污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填） | 污染物 | | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | | | |
| | 废水 | | / | / | / | 0.2176764 | / | 0.2176764 | 0.2176764 | / | / | / | / | / | / | | |
| | 化学需氧量 | | / | / | / | 0.6734 | / | 0.6734 | 0.6734 | / | / | / | / | / | / | | |
| | 氨氮 | | / | / | / | 0.0448 | / | 0.0448 | 0.0448 | / | / | / | / | / | / | | |
| | 总磷 | | / | / | / | 0.0122 | / | 0.0122 | 0.0122 | / | / | / | / | / | / | | |
| | 废气 | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 二氧化硫 | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 烟尘 | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 工业粉尘 | | / | / | / | 0.0434 | / | 0.0434 | 0.0434 | / | / | / | / | / | / | | |
| | 氮氧化物 | | / | / | / | 0.0154 | / | 0.0154 | 0.0154 | / | / | / | / | / | / | | |
| | 工业固体废物 | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 与项目有关的其他特征污染物 | VOCs | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

简阳市地图

四川省标准地图·自然地理版



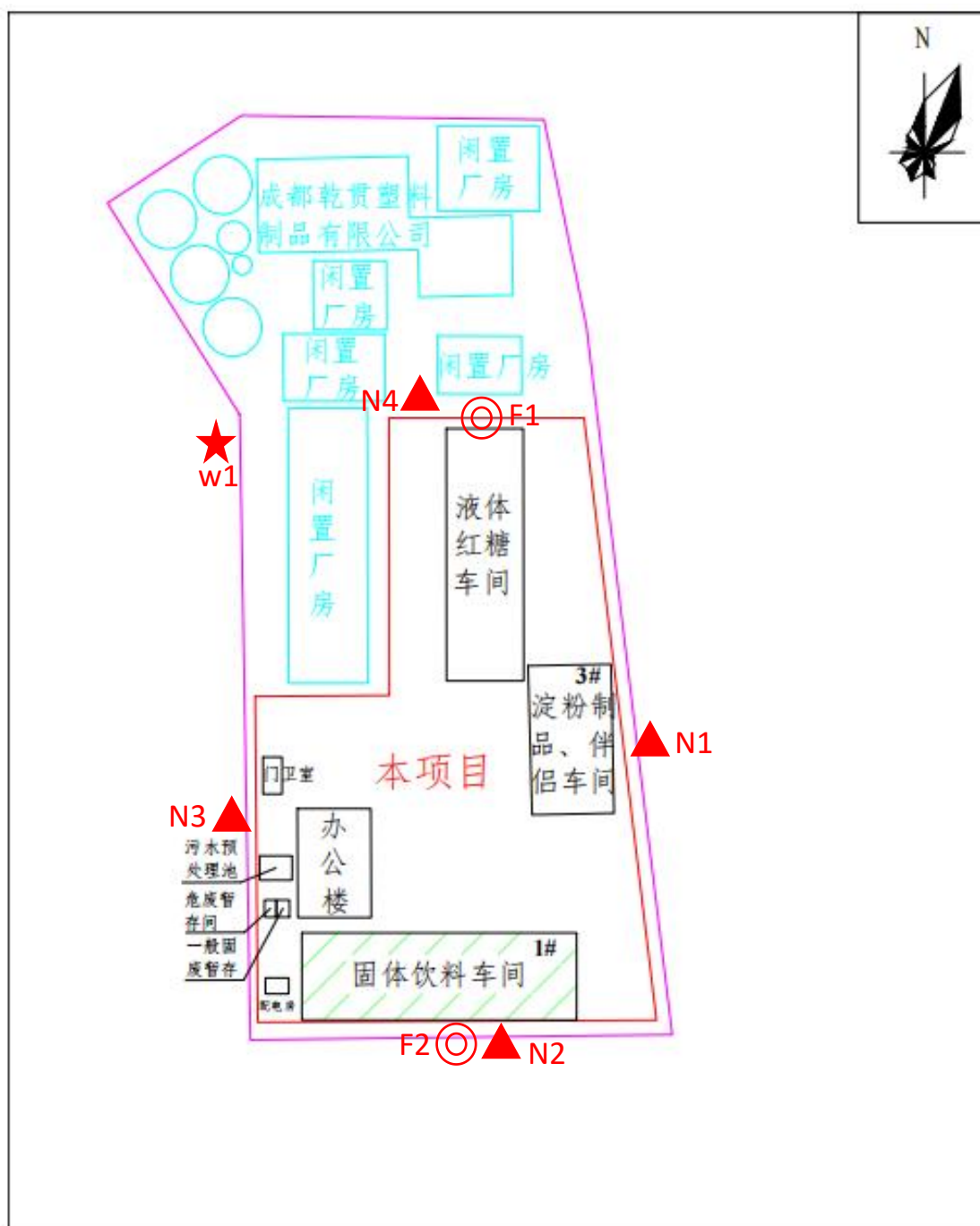
审图号: 图川审(2016)027号

2016年5月 四川省测绘地理信息局制

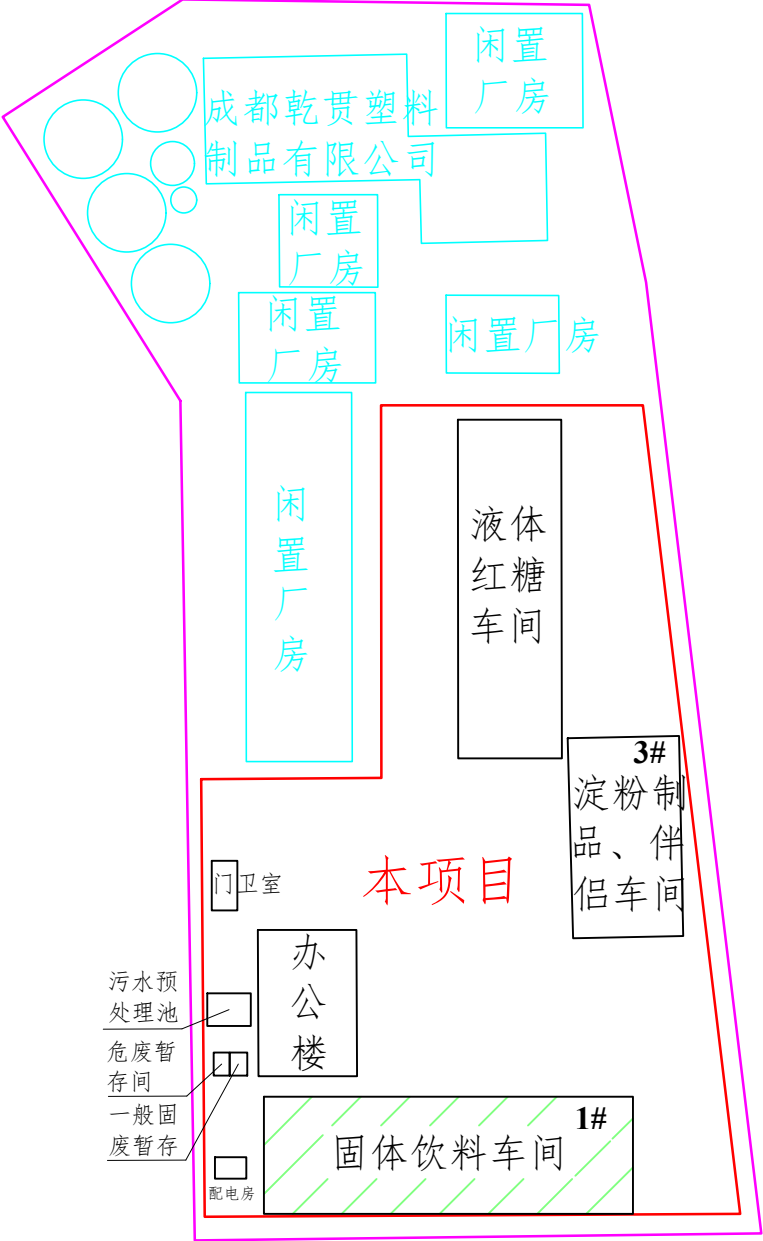
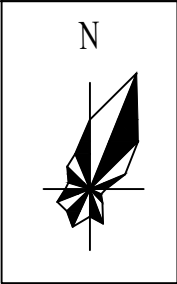
附图 1: 项目地理位置图



附图2 外环境关系图



附图 3 项目监测布点图



四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目竣工日期公示

2022-12-02 15:38:00

根据《建设项目环境保护管理条例》《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求，现将我公司（四川阿依郎食品有限责任公司）食品生产线项目竣工信息公示如下：

四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目位于四川省成都市简阳市简新大道南路1251号，项目主体工程及配套的环保设施已按环评及批复要求建成，项目竣工日期为2022年12月02日。

联系人：严卫华

联系电话：13982933792

四川阿依郎食品有限责任公司

2022年12月02日

建设项目竣工日期公示

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求，现将我公司（四川阿依郎食品有限责任公司）食品生产线项目竣工信息公示如下：

四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目位于四川省成都市简阳市简新大道南路1251号，项目主体工程及配套的环保设施已按环评及批复要求建成，项目竣工日期为2022年12月02日。

联系人：严卫华

联系电话：13982933792



四川阿依郎食品有限责任公司

2022年12月02日

四川省技术改造投资项目备案表

填报单位：四川阿依郎食品有限责任公司

备案申报时间：2022年01月13日

| | | | | |
|----------|-------------|--|-----------|---------------------|
| 项目单位基本情况 | *单位名称 | 四川阿依郎食品有限责任公司 | | |
| | 单位类型 | 有限责任公司（分公司） | | |
| | 证照类型 | 企业营业执照(工商注册号) | 证照号码 | 91510185MA66H2 KM9R |
| | *法定代表人(责任人) | 刘永福 | 固定电话 | 02827016381 |
| | 项目联系人 | 严卫华 | 移动电话 | 13982933792 |
| 项目基本情况 | *项目名称 | 四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目 | | |
| | 项目类型 | 技术改造（经信） | 建设性质 | 其他 |
| | 所属行业 | 农业 | | |
| | *建设地点详情 | 四川省成都市简阳市简新大道南路1251号 | | |
| | *项目总投资及资金来源 | 项目总投资额【4000】万元，其中：使用外汇【0】万美元，企业自筹【4000】万元； | | |
| | 拟开工时间(年月) | 2022年01月 | 拟建成时间(年月) | 2022年04月 |
| | *主要建设内容及规模 | 项目利用公司自有生产车间、厂房、办公楼8000平方米，购设备60台（套）用于安装固定饮料生产线1条，液体红糖生产灌装线1条，凉糕生产线1条，黄豆伴侣及冰粉伴侣生产线1条。建成后，可实现年产2000吨固体饮料、1000吨液体红糖、1000吨凉糕、50吨黄豆伴侣以及50吨冰粉伴侣的生产能力。 | | |
| 声明 | 符合产业政策 | 备案者声明： <input checked="" type="checkbox"/> 阅读产业政策 | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 属于《产业结构调整指导目录》的鼓励类项目（三选一） <input type="checkbox"/> 属于未列入《产业结构调整指导目录》的允许类项目 <input type="checkbox"/> 属于《产业结构调整指导目录》的限制类项目 | | |
| | | <input type="checkbox"/> 属于《西部地区鼓励类产业目录》的项目（可选可不选） | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 不属于产业政策禁止投资建设，不属于实行核准或审批管理的项目（必选） | | |

填写说明：1. 请用“√”勾选“□”相应内容。
 2. 表中“*”标注事项为构成备案项目信息变更的重要事项。
 3. 表格中栏目不够填写时可在备注中说明。

| | | |
|----------|---|---|
| 和承诺 | 填报信息真实 | √ 保证提供的项目相关资料及信息是真实、准确、完整和合法的，无隐瞒、虚假和重大遗漏之处，对项目信息的真实性负责，如有不实，我单位愿意承担相应的责任，并承担由此产生的一切后果。 |
| | 招投标活动承诺 | × 将按照招投标管理相关法律法规和政策规定，开展项目招投标活动。 |
| 备注 | | |
| 备案机关确认信息 | <p><u>四川阿依郎食品有限责任公司</u>（单位）填报的 <u>四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目</u>（项目）备案信息已收到。根据《企业投资项目核准和备案管理条例》、《四川省企业投资项目核准和备案管理办法》及相关规定，已完成备案。</p> <p>备案号：<u>川投资备【2201-510185-07-02-397143】JXQB-0011号</u></p> <p>若上述备案事项发生重大变化，或者放弃项目建设，请你单位及时通过投资项目在线审批监管平台告知备案机关，并办理备案信息变更。</p> <p style="text-align: right;">备案机关：简阳市经济和信息化局 2022年01月13日</p> | |
| | | |

项目登记信息变更记录

| 序号 | 变更项 | 变更前信息 | 变更后信息 | 变更时间 |
|----|---------|--|--|------------|
| 1 | 项目名称 | 四川阿依郎食品有限责任公司年产4000吨食品生产线项目 | 四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目 | 2022-02-22 |
| 2 | 建设内容及规模 | 项目利用公司自有生产车间、厂房、办公楼8000平方米，购设备36台（套）用于安装固定饮料生产线1条，液体红糖生产灌装线1条，凉糕生产线1条。建成后，可实现年产2000吨固体饮料、1000吨液体红糖及1000吨凉糕的生产能力。 | 项目利用公司自有生产车间、厂房、办公楼8000平方米，购设备60台（套）用于安装固定饮料生产线1条，液体红糖生产灌装线1条，凉糕生产线1条，黄豆伴侣及冰粉伴侣生产线1条。建成后，可实现年产2000吨固体饮料、1000吨液体红糖、1000吨凉糕、50吨黄豆伴侣以及50吨冰粉伴侣的生产能力。 | 2022-02-22 |

- 填写说明：
1. 请用“√”勾选“□”相应内容。
 2. 表中“*”标注事项为构成备案项目信息变更的重要事项。
 3. 表格中栏目不够填写时可在备注中说明。

注：

1. 备案表根据备案者基于真实性承诺提供的项目备案信息自动生成，仅表明项目已依法履行项目信息告知的备案程序，不构成备案机关对备案事项内容的实质性判断或保证。

2. 备案号“【】”内代码为投资项目在线审批监管平台赋码生成的项目唯一代码，可通过平台（<http://tzxm.sczwfw.gov.cn>）使用项目代码查询验证项目备案情况，有关部门统一使用项目代码办理相关手续。

3. 按照国家相关要求，请及时通过在线平台如实将项目开工建设、建设进度、竣工等基本信息报送项目备案机关，并遵循诚信和规范原则。



（扫描二维码，查看项目状态）

- 填写说明：
1. 请用“√”勾选“□”相应内容。
 2. 表中“*”标注事项为构成备案项目信息变更的重要事项。
 3. 表格中栏目不够填写时可在备注中说明。

成都市简阳生态环境局

简环评审（2022）12号

成都市简阳生态环境局 关于四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目 环境影响报告表的批复

四川阿依郎食品有限责任公司：

你单位报送的《四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目环境影响报告表》及专家意见已收悉。经研究，现批复如下：

一、该项目位于四川省成都市简阳市简新大道南路1251号。项目拟年产固体饮料2000t、液体红糖1000t、凉糕1000t、黄豆伴侣50t、冰粉伴侣50t，主要建设内容：1.主体工程：固体饮料车间、液体红糖车间、淀粉制品车间、黄豆粉及冰粉伴侣车间；2.仓储工程：原材料库房、添加剂库房、半成品库；3.公辅工程：供电工程、供水工程、排水工程、消防设施；4.办公生活设施：办公楼、门卫室；5.环保工程。项目总投资4000万元，其中环保投资39.7万元。

项目取得了简阳市经济和信息化局出具的《四川省技术改造投资项目备案表》（川投资备【2201-510185-07-02-397143】JXQB-0011号），符合现行产业政策。项目取得了简阳市空天产业功能

区管理委员会出具的《关于同意四川阿依郎食品有限责任公司入驻园区证明》，规划和用地取得了相关许可。在落实报告表提出的防止生态破坏和环境污染的措施后，不利环境影响可得到减缓和控制。因此，我局同意你单位按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、选线、环境保护对策措施及下述要求进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作

（一）严格按“报告表”要求落实各项环保设施的建设，加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放，杜绝事故排放。

（二）施行清污分流制，落实废水处理措施。施工期，生活污水利用厂区既有污水处置设施处理后排入园区污水管网。运营期，生产废水先后经一体化污水处理设备、预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网排入园区污水处理厂；食堂废水经油水分离器处理后，再与生活污水一起进入预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网排入园区污水处理厂。

（三）落实“报告表”提出的废气治理措施，确保大气污染物达标排放。施工期，严格按照国务院《大气污染防治行动计划》、《四川省灰霾污染防治实施方案》（川办发[2013]78号）相关要求采取防尘措施，施工扬尘执行《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB51/2682—2020）中相关标准。运营期，粉尘经布袋除尘器处理

达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准后通过15m高排气筒排放；少量有机废气通过加强车间换气进行无组织达标排放；燃烧废气执行《成都市锅炉大气污染物排放标准》(DB51/2672-2020)燃气锅炉排放标准；食堂油烟经油烟净化器处理达《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)标准后通过排烟管道引至楼顶排放。

(四) 加强施工期和运营期的噪声污染控制，采取优化车间布局，合理安排施工时间，高噪声设备安装消声器、基座减振等措施处理后使噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(五) 固体废物应严格按照“报告表”中的处置措施落实去向，危险废物依法向属地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料并执行国家相关管理规范。施工期，废建筑垃圾回用，不可回用部分运至政府指定的渣场；生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理。运营期，除尘器收集粉尘回用于生产，不外排；红糖滤渣、生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理；废包装材料外售废品收购站；餐厨垃圾、食堂隔油池浮油交由有相关处理资质的单位处理；污水预处理池污泥定期交由环卫部门清淘、转运；废墨盒等危险固体废物交由有相关危废处置资质的单位处理。

(六) 强化环境风险防范和应急措施。制定并落实应急预案

和风险防范措施，杜绝污染事故的发生。加强环境风险防范工作，确保项目对环境的安全。

（七）建设应注意解决好的其它问题，结合环评报告表及专家评估意见予以落实。

三、项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

四、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等相关法律法规规定做好验收工作。

五、项目建设单位应认真落实排污许可管理的有关规定，应在调试前依法取得排污许可，违反本规定要求的，承担相应环境保护法律责任。

六、项目开工前，应依法完备其他相关行政许可手续。

七、请成都市简阳生态环境保护综合行政执法大队负责该项目日常的环境保护监督检查工作。

八、行政复议与行政诉讼权利告知。

建设单位认为本批复侵犯其合法权益的，可以自收到本文件之日起六十日内向成都市生态环境局或者成都市人民政府提起行

政复议，也可以自收到本文件之日起六个月内向成都高新技术产业开发区人民法院行政诉讼。

成都市简阳生态环境局联系方式

电话：028——27028827

通讯地址：四川省简阳市行政审批局生态环境窗口（641400）



抄 送：局办公室、大气环境科、水生态环境科、污染防治综合科、农村生态科、应急和督察科、综合行政执法科、监测站，四川优千胜环境工程有限公司。

成都市简阳生态环境局法规和审批科

2022年3月30日印



营业执照

(副本)

统一社会信用代码

91512081584216584P



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 四川阿依郎食品有限责任公司

注册资本 壹佰万元整

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2011年10月24日

法定代表人 刘永福

营业期限 2011年10月24日至 长期

经营范围 生产、销售：食糖、调味品、淀粉及淀粉制品、饮料、方便食品、其他食品（凉糕预拌粉）、蔬菜制品、炒货食品、坚果及坚果制品、糖果、罐头、食品添加剂；货物进出口（国家禁止经营的货物除外）。
（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

住所 四川省成都市简阳市石桥镇方家寺村1组
200号附3号

登记机关



2020年8月6日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

食品生产许可品种明细表

许可证编号: SC10351018500433 发证日期: 2020年01月17日 有效期至: 2022年04月23日

| 序号 | 食品、食品添加剂类别 | 类别编号 | 类别名称 | 品种明细 | 备注 |
|----------------|------------|------|-----------|--------------------------|----|
| 1 | 调味品 | 0305 | 调味料 | 液体调味料(其他); 半固态(酱)调味料[其他] | |
| 2 | 饮料 | 0606 | 固体饮料 | 风味固体饮料 | |
| 3 | 炒货食品及坚果制品 | 1801 | 炒货食品及坚果制品 | 其他类(其他) | |
| 外设 仓库 地址 | 无 | | | | |

食品生产许可品种明细表

许可证编号: SC10351018500433

发证日期: 2020 年 01 月 14 日 有效期至: 2022 年 04 月 23 日

| 序号 | 食品、食品添加剂类别 | 类别编号 | 类别名称 | 品种明细 | 备注 |
|----------------|------------|------|---------|---|----|
| 4 | 食糖 | 2101 | 糖 | 白砂糖; 赤砂糖; 冰糖(单晶体冰糖); 红糖; 其他糖(红糖方块) | |
| 5 | 淀粉及淀粉制品 | 2301 | 淀粉及淀粉制品 | 淀粉[谷类淀粉(大米、玉米); 薯类淀粉(马铃薯、甘薯); 豆类淀粉(豌豆); 其他淀粉(其他)] | |
| 6 | 其他食品 | 3101 | 其他食品 | 其他食品(凉糕预拌粉) | |
| 外设 仓库 地址 | 无 | | | | |

固定污染源排污登记回执

登记编号：91512081584216584P002X

排污单位名称：四川阿依郎食品有限责任公司

生产经营场所地址：四川省简阳市石桥镇方家寺村1组200号附3号

统一社会信用代码：91512081584216584P

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2020年06月23日

有效期：2020年06月23日至2025年06月22日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

资质编号：川环危收第 510185-006 号

危险废物收集服务合同

合同编号：WST-20221227-01

甲方：四川阿依郎食品有限责任公司



乙方：四川维森特环保科技有限公司



签约日期： 年 月 日

危险废物收集服务合同

甲方：四川阿依郎食品有限责任公司（产废单位）

乙方：四川维森特环保科技有限公司（收集转运贮存单位）

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移管理办法》及相关标准和技术规范,甲、乙双方本着平等、自愿的原则,经充分沟通、友好协商,就甲方委托乙方对其生产经营活动中产生的危险废物(含包装物)提供收集、转运、贮存服务事宜,达成如下协议:

一、甲乙双方合作事项

1.1 甲乙双方商定,甲方将其产生的危险废弃物交由乙方收集、转运、贮存。

1.2 甲方危险废物的主要信息如下:

| 序号 | 废物类别 | 废物代码 | 废物名称 | 包装方式 | 形态 | 危险特性 |
|----|------|------------|------|------|----|-------|
| 1 | HW49 | 900-041-49 | 废墨盒 | 袋装 | 固态 | 有毒、易燃 |

二、甲方权利义务

2.1 甲方对其生产过程中产生的危险废物进行收集、贮存应当符合《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)的相关要求。危险废物应置于规范的包装袋或容器内,并在包装物上张贴识别标签及安全用语,具体包装应符合下列要求及《危险废物包装技术要求》(见附件2)。

2.2 甲方应在合同签署前如实告知乙方委托收集危险废物的种类、成分、含量和危险特性等。

2.3 当甲方的危险废物贮存到一定数量需要乙方转运时,甲方须按照《危险废物转移管理办法》的规定在四川省固废管理信息系统取得危险废物转移联单后,再向乙方发出《危险废物转通知单》(见附件3),并严格按照《危险废物转运通知单》的要求详细填写。

2.4 接到甲方《危险废物转运通知单》后,由双方协商确定具体转运日期。乙方运输车辆到达后,甲方需组织人员将危险废物转运至乙方运输工具上,装车过程中应符合乙方押运员提出的安全装载标准,并对转运上车过程中发生的事故负责,因乙方职责或原因造成的除外。

2.5 在危险废物运出甲方厂区前,甲方应核对所转移危险废物的信息,并在固废管理信息系统中完善转移联单相关信息,待运输单位开启运输后,甲方打印联单并在对应位置加盖公章交付运输单位驾驶员带回乙方。

2.6 协议签订时,甲方应向乙方准确提供如下资料的复印件并加盖甲方公章:营业执照副本、开票资料。

三、乙方权利义务

3.1 乙方负责运输的，须保证运输公司具备危险废物运输的条件和相关资质。

3.2 乙方确认甲方已在四川省固体废物管理信息系统成功领取危险废物转移联单并且联单已通过相关部门审批后，方受理甲方的危险废物转运通知。

3.3 乙方进入甲方工作区域作业时应遵守甲方明示的规定，听从甲方人员的指挥，保持运输区域整洁、干净。

3.4 乙方的车辆到达甲方后，若甲方转运现场与其向乙方下达的《危险废物转运通知单》内容不相符的、或甲方对危险废物的包装不符合规范且拒绝整改的、或向乙方提供的信息不全面不真实、或者不符合国家有关规范的，乙方有权拒绝转移，但是乙方不得无故或者提出不合理要求拒绝转移。

3.5 乙方现场收运人员有权要求甲方按规定更换包装或者拒绝运输和转运贮存，由此造成的相关损失由甲方自行承担，因乙方或乙方人员原因或不合理要求造成的除外。

3.6 若系乙方负责运输的，危险废物转移出甲方生产管理区域后的运输、贮存过程中发生环境污染事故及安全事故所产生的损失由乙方承担，与甲方无涉。

3.7 乙方必须按照环境保护有关法律法规、标准规范的规定对接收的危险废物规范贮存和安全转运。

3.8 在协议期内，甲方就危险废物现场规范化管理向乙方提出咨询的，乙方应及时答复。同时，对于甲方提出的其他环保管家服务需求，乙方应优先提供有偿服务，该有偿服务相关费用不得高于乙方给予其他第三方同类服务的价格。

3.9 双方签订协议前，乙方应向甲方提供全套资质的复印件。

3.10 如甲方发票遗失，乙方有义务按税法规定提供加盖发票专用章的原遗失发票记账联的复印件提供给甲方作为入账依据。

四、转运贮存费价格、其他相关费用和结算

4.1 转运贮存费价格和其他相关费用见附件 1。

4.2 乙方每次转运危险废物，结算计重依据现场《危险废物转移情况记录表》或过磅单或其他双方经办人员签字确认的文字凭证为准。

五、付款方式

5.1 付款方式为：☐ 现金 ☒ 转账

5.2 本协议签订后七日内，甲方应向乙方支付相关附件 1 中约定的预付收集服务费 2500 元及相关咨询服务费 / 元，甲方向乙方支付预付服务费前，乙方应向甲方开具对应金额合法有效发票，若本协议期满甲方未转运或转运费用小于预付款的，乙方应将相应金额退还甲方。

5.3 乙方依法合规转移后，双方核对以《四川省固体废物转移系统》转运联单或双方认可的

过磅单实际转运量，若有超过约定的预付服务费用外，额外产生的的转运贮存费用及其他费用，乙方应向甲方先开具对应金额合法有效发票，甲方应在收到乙方开具的发票后 15 个工作日内付款并通知乙方。

六、违约责任

6.1 若乙方违反本合同任一条款的，乙方应向甲方支付违约金【1000.0】元，乙方违反本合同超过【3】次的，甲方有权单方解除本合同，并要求乙方承担甲方已向乙方支付总金额【30】%的违约金。

6.2 若甲方逾期付款，每延迟一天，甲方应按向乙方应付未付金额部分的万分之二向乙方支付逾期付款违约金。

6.3 本协议其他条款约定有违约责任的，按其他条款约定执行。

6.4 甲、乙之任意一方违约的，违约方应当承担守约方因维护合同权利而支出的差旅费、律师费等全部费用。

七、合同的免责

7.1 在合同存续期间，由于不可抗力或法律政策原因或政府原因等致使合同不能履行或不能完全履行时，双方互不承担任何责任。但遇到不可抗力事件的一方，应及时通知对方。

八、争议的解决

8.1 双方在履行本协议过程中产生争议的，首先应当协商解决；协商不成的，合同双方或任何一方应向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

九、其他约定

9.1 对本协议未尽事宜，可由双方协商签订补充协议。本协议与补充协议有冲突的以补充协议为准。

9.2 本协议自双方法定代表人或授权代表签字并加盖双方公章之日起生效。

9.3 本协议期限自 2023 年 1 月 15 日至 2024 年 1 月 14 日止，期满时双方可商定续签。

9.4 本协议一式 贰 份，甲方执有 壹 份、乙方执有 壹 份，每份具有同等法律效力。

十、联络

联系人

本合同有效期内，甲方指定 严卫华 ，联系电话： 13982933792 为甲方联系人；乙方指定 瞿露露 ，联系电话： 19983219273 为乙方联系人，联系人承担合同履行期间的信息沟通、函件收寄、事项通知、意思联络事务。一方变更合同联系人的，应当及时以书面形式通知另一方。未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

通信

甲方通信地址：四川省成都市简阳市简新大道南路 1251 号

乙方通信地址：四川省成都市简阳新市街道新伍村 4 组

附件 1：收集价格及其他相关费用明细

附件 2：危险废物包装技术要求

附件 3：危险废物转运通知单

| 签 章 页 | |
|---|---|
| 甲方（公章）：四川阿依郎食品有限责任公司 | 乙方（公章）：四川维森特环保科技有限公司 |
| 法定代表人或授权代表（签字）：  | 法定代表人或授权代表（签字）：  |
| 联系电话：13982933792 | 联系电话：19983219273 |
| 开户行：中国农业银行股份有限公司简阳东升路支行 | 开户行：中国工商银行股份有限公司简阳支行阳晨分理处 |
| 帐号：740201040000746 | 帐号：4402489409100049803 |
| 地址：四川省成都市简阳市简新大道南路 1251 号 | 地址：四川省成都市简阳新市街道新伍村 4 组 |
| 税号：91512081584216584P | 税号：91510185MA67BKQUX9 |
| 财务电话： | 财务电话：18782983277 |
| 票据类型： <input checked="" type="checkbox"/> 专票 <input type="checkbox"/> 普票 | 投诉电话：18200458217 |

附件 1:

收集价格和其他相关费用

一、转运贮存费:

| 废物类别 | 废物代码 | 废物名称 | 预计转运量 (吨) | 转运贮存价格 (元/吨) |
|--|------------|------|--------------|-----------------|
| HW49 | 900-041-49 | 废墨盒 | 0.5 | 4500 |
| 备注: 每年包干价为 2500 元/年, 包含服务内容: 合同期限内每年度转运一次, 转运数量不超过 0.5 吨, 含运输费、贮存服务等为包干价; 超出部分按以上单价另行结算。 | | | | |

二、其他费用

☐ 咨询服务费: ____/____元/年

☒ 预付收集服务费: 2500 元/年

☐ 运输服务费: ____/____元/车次

☐ 打包费: 甲方负责 (如需乙方负责规范包装 ____/____元/吨, ____/____元/立方米)

☐ 人工装车费: 甲方负责 (如需乙方提供服务收取 ____/____元/吨 (重货) 或 ____/____元/立方米
(抛货: 密度小于 0.5 吨/立方按抛货计算))

☐ 清场费: 甲方负责 (如需乙方提供服务收取 ____/____元/吨)

备注:

1. 甲方每次转运贮存的危险废物、固废必须按照国家相关规定进行转移处理。
2. 以上其他费用均由乙方统一收取后支付给相关方, 并由乙方按照环保服务费税率向甲方开据发票。

附件 2:

危险废物包装技术要求

一般要求

1. 所有危险废物贮存、运输时必须装入容器内，盛装危险废物的容器上必须粘贴危险废物标签，标签信息完整详实，并在其包装容器上粘贴完好。

容器的要求

1. 应当使用符合标准的容器盛装危险废物。
2. 装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求。
3. 装载危险废物的容器必须完好无损。
4. 盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容。

容器的选择

1. 液体、半固体的危险废物必须用包装容器进行装盛，固态的危险废物可用包装容器或包装袋进行装盛。
2. 具有刺激性气味的危废，一定要用密闭容器或包装袋包装。
3. 同一包装容器、包装袋不能同时装盛两种及以上不同性质或类别的危险废物。
4. 包装容器必须完好无损，没有腐蚀污染、损毁或其他可能导致包装效能减弱的缺陷。
5. 已装盛废物的包装容器应妥善盖好或密封，容器表面应保持清洁，不应粘附任何危险废物。

标签要求

1. 标签样式应符合 GB18597 要求，并记录危险废物主要成分、危险情况、危险类别、安全措施、危险废物产生单位、地址、电话及转运贮存单位等信息。
2. 所有标签应明显可见且易读，应能经受日晒雨淋而不减弱其效果。
3. 容量大于 450L 的大型容器，应在相对两面粘贴标签。
4. 当包装不规则等导致标签无法令人满意地贴上时，标签可用其他装置挂在包装上。

特别约定

乙方不接收感染性危险废弃物、剧毒类危险废弃物、爆炸性危险废弃物、放射性危险废弃物和不明物，甲方应在标签上明确注明并告知乙方现场收运人员，因甲方未明确告知乙方危险废物的危险特性、标识不清或错误，造成环境污染事故或安全事故，甲方须对事故承担全部责任。

附件 3:

危险废物转运通知单

| 甲方填写栏 | | | | | | | |
|---|--|---------|---------------------------------|------|-----------------|-------|----------|
| 产废单位全称 | | | 填表日期 | | | | |
| 单位地址 | | | | | | | |
| 计划转运时间 | | 产废单位联系人 | | 联系电话 | | | |
| 废物类别 | 废物代码 | 废物名称 | 当前包装规格（袋装、50/200L 铁/塑胶桶或吨桶装、罐装） | 包装数量 | 废物形态（固态、液态、半固体） | 成分/特性 | 计划转运量（吨） |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 甲方领到危险废物转移联单份数 | | | | | | | |
| 乙方在甲方厂区转运时的特别注意事项 | | | | | | | |
| 规范与要求 | | | | | | | |
| 危险废物转移现场，甲方有下列情况之一的，乙方运输人员将有权拒绝转运，并要求甲方签字确认，甲方代表拒绝签字的，乙方现场人员可存现场影像佐证，乙方结算时可按照协议约定要求甲方支付车辆来回返空费。 | | | | | | | |
| 1 | 未领取危险废物转移联单的； | | | | | | |
| 2 | 危险废物转移联单未加盖产废单位公章或第一部分产废单位填写栏摘要未填写完整的； | | | | | | |
| 3 | 危险废物转移联单一单填写一个以上单项的； | | | | | | |
| 4 | 危险废物超出合同范围类别及数量的； | | | | | | |
| 5 | 危险废物未进行包装或包装未达到安全规范包装要求的； | | | | | | |
| 6 | 危险废物包装内有明显混装的； | | | | | | |
| 7 | 未在危险废物包装上如实张贴危险废物标示的； | | | | | | |
| 8 | 其他违反危险废物联单管理办法的情况或押运员提出存在不安全因素的。 | | | | | | |

甲方单位代表签字确认：

已搬迁说明书

四川阿依郎食品有限责任公司：

我公司按照原“搬迁同意书”，为避免对贵公司产品产生影响，并按照贵公司要求，在贵公司建成投产前搬离原四川简阳新华植物油厂厂房（现为四川阿依郎食品有限责任公司所有）。现我公司已于 2022 年 11 月 28 日搬离。

特此说明！

成都乾贯塑料制品有限公司

2022 年 11 月 28 日





| | |
|-------|-----------------------|
| 统一社会 | 91510112MA61TCNC4B |
| 信用代码: | |
| 项目编号: | CDSTDFXJCYXGS114-0001 |

检 测 报 告

斯坦德（环）检（2022）第 12016 号

项目名称：四川阿依郎食品有限责任公司废气、噪声和废水检测

委托单位：四川优千胜环境工程有限公司

检测类别：委托检测

报告日期：2022 年 12 月 30 日

成都斯坦德分析检测有限公司

Chengdu STANDARD Analysis & Testing Co., Ltd.

检 测 报 告 说 明

1、检测报告无相关责任人签字及“检验检测专用章”无效，报告无骑缝章无效。

2、报告内容需齐全、清楚，涂改、删增无效。

3、未经本公司书面同意，不得部分复制本报告，不得将本报告用于商业性宣传。

4、由委托方自行采集的样品，仅对送样样品的测试数据负责，不对样品来源负责，对检测结果可不作评价。

5、除客户特殊声明并支付样品保管费外，所有超过规定时效期的样品均不再做留样保存。

6、如若对本报告有异议，请于收到报告十五日内向本公司提出，逾期不予受理。

7、本公司保证检测的公正性、科学性，对所出具数据负责，并承诺保护客户机密信息和所有权。

8、报告未加盖“CMA”资质认定专用章，不具备法律效应，仅做参考使用。

机构通讯资料:

名 称：成都斯坦德分析检测有限公司

地 址：成都经济技术开发区（龙泉驿区）成龙大道二段 1666 号 B1
栋 1 号楼 601 号

邮 编：610100

电 话：028—84849613

1、检测内容

受四川优千胜环境工程有限公司委托，我公司于 2022 年 12 月 22 日至 12 月 23 日对四川阿依郎食品有限责任公司废气、噪声和废水进行现场采样及检测，并于 2022 年 12 月 22 日起进行了检测分析，该项目位于四川省成都市简阳市简新大道南路 1251 号。

2、检测项目

本次检测项目内容见表 2-1。

表 2-1 检测项目内容、频次及点位

| 检测类别 | 检测点位 | 检测项目 | 检测频次 |
|-------|---------------|--|-----------------|
| 无组织废气 | 厂界上风向 K1 | 颗粒物 | 检测 2 天，每天检测 3 次 |
| | 厂界下风向 K2 | | |
| | 厂界下风向 K3 | | |
| | 厂界下风向 K4 | | |
| 有组织废气 | F1 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 检测 2 天，每天检测 3 次 |
| | F2 蒸汽发生器废气排放口 | SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度 | |
| 噪声 | 厂界东侧外 1m 处 N1 | 工业企业厂界环境噪声 | 检测 2 天，昼间检测 1 次 |
| | 厂界南侧外 1m 处 N2 | | |
| | 厂界西侧外 1m 处 N3 | | |
| | 厂界北侧外 1m 处 N4 | | |
| 废水 | 厂区污水总排放口 W1 | pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总磷 | 检测 2 天，每天检测 4 次 |

3、检测分析方法及方法来源

本次检测项目分析方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 3-1~表 3-4。

表 3-1 无组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

| 项目 | 检测方法 | 方法来源 | 分析仪器及编号 | 检出限 |
|-----|------|-----------------|--|------------------------|
| 颗粒物 | 重量法 | GB/T 15432-1995 | HS-150 恒温恒湿箱 STD-A20074-20 XP205 电子天平（十万分之一） STD-A30015-20 | 0.001mg/n ³ |

(以下空白)

表 3-2 有组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

| 项目 | 检测方法 | 方法来源 | 分析仪器及编号 | 检出限 |
|------|-----------|-----------------|---|--------------------|
| 颗粒物 | 重量法 | GB/T 16157-1996 | ZR-3260A 自动烟尘烟气综合测试仪 STD-A10010-20 202-2AB 电热恒温干燥箱 STD-A20030-20 XP205 电子天平（十万分之一） STD-A30015-20 | - |
| 烟气黑度 | 林格曼烟气黑度图法 | HJ/T 398-2007 | JCP-HD 林格曼黑度计 STD-A10026-20 | - |
| 二氧化硫 | 定电位电解法 | HJ 57-2017 | ZR-3260A 自动烟尘烟气综合测试仪 STD-A10010-20 | 3mg/m ³ |
| 氮氧化物 | 定电位电解法 | HJ 693-2014 | ZR-3260A 自动烟尘烟气综合测试仪 STD-A10010-20 | 3mg/m ³ |

表 3-3 噪声检测方法、方法来源、使用仪器

| 项目 | 检测方法 | 方法来源 | 使用仪器及编号 |
|------------|--|------------------------------|--|
| 工业企业厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 环境噪声监测技术规范 噪声测量修正 | GB 12348-2008 HJ 706-2014 | AWA6228+声级计 STD-A10012-20 AWA6221A 声校准器 STD-A10013-20 |

表 3-4 废水检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

| 项目 | 检测方法 | 方法来源 | 使用仪器及编号 | 检出限 |
|---------|-----------|--------------|---|-----------|
| pH | 电极法 | HJ 1147-2020 | SX751 型便携式 pH/ORP/电导率仪/溶解氧测量仪 STD-A10040-21 | - |
| 悬浮物 | 重量法 | GB 11901-89 | ESJ220-4B 电子天平 STD-A30017-20 | 4mg/L |
| 化学需氧量 | 重铬酸盐法 | HJ 828-2017 | 25ml 滴定管 | 4mg/L |
| 五日生化需氧量 | 稀释与接种法 | HJ 505-2009 | MJ-150F-I 霉菌培养箱 STD-A20037-20 | 0.5mg/L |
| 氨氮 | 纳氏试剂分光光度法 | HJ 535-2009 | V723N 可见分光光度计 STD-A30013-20 | 0.025mg/L |
| 总磷 | 钼酸铵分光光度法 | GB 11893-89 | V723N 可见分光光度计 STD-A30013-20 | 0.01mg/L |

(以下空白)

4、检测结果

本次检测结果见表 4-1～表 4-4。

表 4-1 无组织废气检测结果

| 检测点位 | 采样日期 | 检测项目 | 单位 | 检测结果 | | | 标准 限值 | 结果 判断 |
|----------|------------|------|-------------------|-------|-------|-------|----------|----------|
| | | | | 1 | 2 | 3 | | |
| 厂界上风向 K1 | 2022.12.22 | 颗粒物 | mg/m ³ | 0.075 | 0.103 | 0.045 | 1.0 | 达标 |
| 厂界下风向 K2 | | | | 0.093 | 0.105 | 0.058 | | 达标 |
| 厂界下风向 K3 | | | | 0.086 | 0.052 | 0.078 | | 达标 |
| 厂界下风向 K4 | | | | 0.066 | 0.041 | 0.100 | | 达标 |
| 厂界上风向 K1 | 2022.12.23 | | | 0.063 | 0.069 | 0.043 | | 达标 |
| 厂界下风向 K2 | | | | 0.075 | 0.052 | 0.074 | | 达标 |
| 厂界下风向 K3 | | | | 0.081 | 0.040 | 0.088 | | 达标 |
| 厂界下风向 K4 | | | | 0.041 | 0.040 | 0.078 | | 达标 |

备注：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)二级标准；

表 4-2 有组织废气检测结果

| 检测点位 | 采样日期 | 检测项目 | 检测内容 | 单位 | 检测结果 | | | 标准限值 | 结果判断 |
|-------------------------|------------|------|------|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|------|
| | | | | | 1 | 2 | 3 | | |
| F1粉尘废气排放口 (排气筒高度15m) | 2022.12.22 | 标干流量 | | m³/h | 4992 | 3570 | 4538 | - | - |
| | | 颗粒物 | 排放浓度 | mg/m³ | <20 (5.0) | <20 (7.4) | <20 (7.3) | 120 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | 0.0250 | 0.0264 | 0.0331 | 3.5 | 达标 |
| | 2022.12.23 | 标干流量 | | m³/h | 6129 | 6068 | 6056 | - | - |
| | | 颗粒物 | 排放浓度 | mg/m³ | <20 (2.2) | <20 (1.8) | <20 (2.4) | 120 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | 0.0135 | 0.0109 | 0.0145 | 3.5 | 达标 |
| F2蒸汽发生器废气排放口(排气筒高度15m) | 2022.12.22 | 含氧量 | | % | 9.3 | 11.1 | 11.3 | - | - |
| | | 标干流量 | | m³/h | 493 | 504 | 481 | - | - |
| | | 二氧化硫 | 实测浓度 | mg/m³ | ND | ND | ND | - | - |
| | | | 排放浓度 | mg/m³ | ND | ND | ND | 10 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | ND | ND | ND | - | - |
| | | 氮氧化物 | 实测浓度 | mg/m³ | 13.6 | 14.0 | 14.5 | - | - |
| | | | 排放浓度 | mg/m³ | 20.3 | 24.7 | 26.1 | 30 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | 6.70×10 ⁻³ | 7.06×10 ⁻³ | 6.97×10 ⁻³ | - | - |
| | | 烟气黑度 | | 级 | <1 | <1 | <1 | 1 | 达标 |

| 检测点位 | 采样日期 | 检测项目 | 检测内容 | 单位 | 检测结果 | | | 标准限值 | 结果判断 |
|------------------------|------------|------|------|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|------|
| | | | | | 1 | 2 | 3 | | |
| F2蒸汽发生器废气排放口（排气筒高度15m） | 2022.12.23 | 含氧量 | | % | 11.8 | 11.9 | 10.2 | - | - |
| | | 标干流量 | | m³/h | 530 | 584 | 543 | - | - |
| | | 二氧化硫 | 实测浓度 | mg/m³ | ND | ND | ND | - | - |
| | | | 排放浓度 | mg/m³ | ND | ND | ND | 10 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | ND | ND | ND | - | - |
| | | 氮氧化物 | 实测浓度 | mg/m³ | 14.7 | 13.2 | 14.1 | - | - |
| | | | 排放浓度 | mg/m³ | 28.0 | 25.4 | 22.8 | 30 | 达标 |
| | | | 排放速率 | kg/h | 7.79×10 ⁻³ | 7.71×10 ⁻³ | 7.66×10 ⁻³ | - | - |
| | | 烟气黑度 | | 级 | <1 | <1 | <1 | 1 | 达标 |

备注：1、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)二级标准；SO₂、NO_x、烟气黑度执行《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/2672-2020）表 2 中燃气锅炉排放控制要求；

2、实测浓度低于方法检出限，以“ND”表示；

3、“-”表示《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/2672-2020）中无限值。

4、根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）修改单的要求，颗粒物采用本标准测定浓度小于等于 20mg/m³ 时，测定结果表述为“<20 mg/m³”；排放浓度和排放速率以 20mg/m³ 参与计算并在前加“<”表示。

表 4-3 厂界噪声检测结果

| 检测点位 | 检测日期 | 检测项目 | 主要声源 | 检测结果(dB(A)) | 标准限值(dB(A)) | 结果判断 | | |
|---------------|------------|------------|------|-------------|-------------|------|----|----|
| | | | | 昼间 | 昼间 | 昼间 | | |
| 厂界东侧外 1m 处 N1 | 2022.12.22 | 工业企业厂界环境噪声 | 风机 | 55 | 60 | 达标 | | |
| 厂界南侧外 1m 处 N2 | | | | 55 | | 达标 | | |
| 厂界西侧外 1m 处 N3 | | | | 56 | | 达标 | | |
| 厂界北侧外 1m 处 N4 | | | | 54 | | 达标 | | |
| 厂界东侧外 1m 处 N1 | 2022.12.23 | | | | | | 43 | 达标 |
| 厂界南侧外 1m 处 N2 | | | | | | | 54 | 达标 |
| 厂界西侧外 1m 处 N3 | | | | | | | 57 | 达标 |
| 厂界北侧外 1m 处 N4 | | | | | | | 56 | 达标 |

备注：噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限制。

（以下空白）

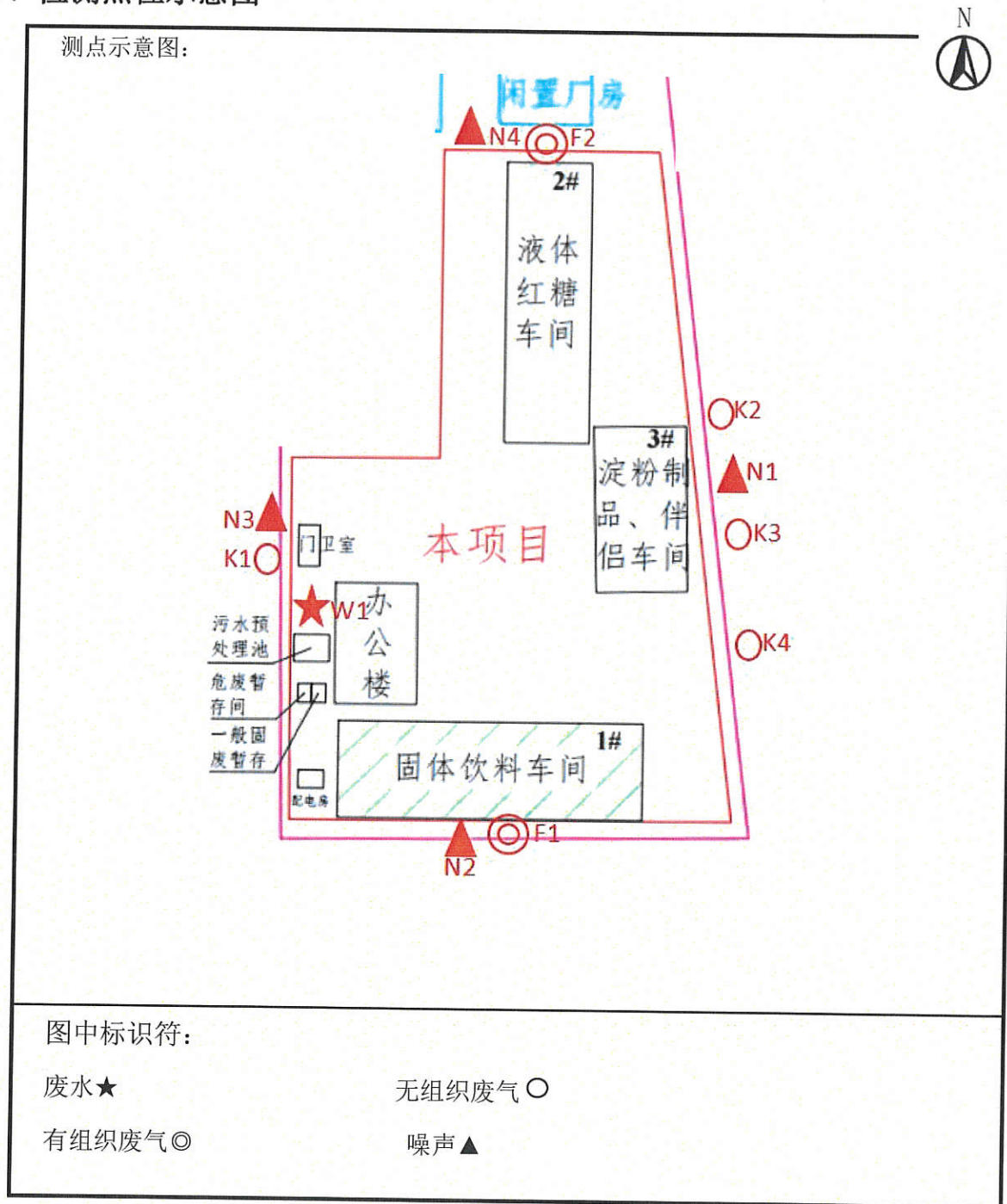
表 4-4 废水检测结果

| 检测 点位 | 采样 日期 | 检测项目 | 单位 | 检测结果 | | | | | 标准 限值 | 结果 判断 |
|----------------------------|----------------|-------------|---------|------|------|------|------|------------|----------|----------|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 平均值/ 范围 | | |
| 厂区 污水 总排 放口 W1 | 2022. 12.22 | pH | 无量 纲 | 7.6 | 7.6 | 7.5 | 7.7 | 7.5~7.7 | 6~9 | 达标 |
| | | 悬浮物 | mg/L | 12 | 16 | 19 | 15 | 16 | 400 | 达标 |
| | | 化学需氧 量 | mg/L | 400 | 234 | 310 | 302 | 312 | 500 | 达标 |
| | | 五日生化 需氧量 | mg/L | 94.3 | 49.3 | 69.8 | 67.8 | 70.3 | 300 | 达标 |
| | | 氨氮 | mg/L | 19.2 | 18.0 | 18.6 | 18.3 | 18.5 | 45 | 达标 |
| | | 总磷 | mg/L | 6.17 | 5.76 | 5.60 | 5.67 | 5.80 | 8 | 达标 |
| | 2022. 12.23 | pH | 无量 纲 | 7.7 | 7.7 | 7.6 | 7.6 | 7.6~7.7 | 6~9 | 达标 |
| | | 悬浮物 | mg/L | 22 | 15 | 12 | 11 | 15 | 400 | 达标 |
| | | 化学需氧 量 | mg/L | 395 | 228 | 308 | 298 | 307 | 500 | 达标 |
| | | 五日生化 需氧量 | mg/L | 114 | 37.3 | 75.6 | 73.9 | 75.2 | 300 | 达标 |
| | | 氨氮 | mg/L | 24.0 | 22.4 | 21.1 | 23.0 | 22.6 | 45 | 达标 |
| | | 总磷 | mg/L | 5.29 | 5.12 | 5.79 | 5.43 | 5.41 | 8 | 达标 |

备注：氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 级标准限值；其他项目执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值。

（以下空白）

5、检测点位示意图



报告编制: 丁俊瀚; 审核: 李强; 签发: 李强
日期: 2022.12.30; 日期: 2022.12.30; 日期: 2022.12.30

四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目 建设项目竣工环境保护验收意见

2023 年 1 月 10 日, 业主单位根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求成立了项目验收工作组, 验收工作组由四川阿依郎食品有限责任公司(建设单位)、四川优千胜环境工程有限公司(验收报告编制单位)和邀请的技术专家组成。验收工作组在项目所在地会议室召开了建设项目竣工环境保护验收会, 进行了现场查看和资料查阅, 并对照检查了验收监测报告。

根据建设项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收, 提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

四川阿依郎食品有限责任公司位于四川省成都市简阳市简新大道南路 1251 号, 项目占地面积为 16855m², 属于其他农副食品加工类项目, 项目目前建设有固定饮料生产线 1 条、液体红糖生产灌装线 1 条(本次验收内容), 可年产 2000 吨固体饮料、1000 吨液体红糖。凉糕生产线 1 条及黄豆伴侣及冰粉伴侣生产线 1 条未建设(不在本次验收范围内)。

(二) 建设过程及环保审批情况

建设单位委托四川优千胜环境工程有限公司于 2022 年 3 月编制完成《四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目环境影响报告表》, 并于 2022 年 3 月 30 日取得了成都市简阳生态环境局出具的《关于四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目环境影响报告表的批复》(简环评审(2022)12 号)。

(三) 投资情况

项目计划总投资 4000 万元, 其中环保投资 39.7 万元, 环保投资比例 0.99%。

(四) 验收范围

项目于 2022 年 4 月开始建设, 2022 年 12 月建成固体饮料生产线 1 条和液

体红糖生产灌装线 1 条。本次竣工验收内容为固体饮料生产线、液体红糖生产灌装线及其配套的环保设施等。

二、工程变动情况

项目凉糕生产线 1 条及黄豆伴侣及冰粉伴侣生产线 1 条未建设,其余主体工程及辅助工程与环评阶段基本一致。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)和《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688 号)有关规定,项目不构成重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目产生的废水包括设备清洗废水、地面清洁废水、食堂废水、生活污水;项目设备清洗废水、地面清洁废水经设置的一体化污水处理设备处理后排入市政污水管网进入污水处理厂;生活污水与经隔油处理后的食堂废水排入预处理池处理后排入市政污水管网进入污水处理厂。

(二) 废气

固体车间粉尘产生工序均设置在密闭房间内,通过排风口负压抽出粉尘,再经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放;天然气锅炉采用低氮燃烧器燃烧后通过 15m 的排气筒排放;喷码废气无组织排放。

(三) 噪声

本项目运营期噪声主要来源于机械设备产生的噪声,通过选用低噪声设备、厂房隔声、加强设备保养等措施降低噪声对声环境的影响。

(四) 固体废弃物

固体饮料废气设施收集粉尘收集后作为原料回用;红糖滤渣、生活垃圾、污水处理设施污泥交由当地环卫部门统一清运处理。食堂隔油池废油、餐厨垃圾交由资质单位处置或其他可行处置措施。废包装材料集中收集后外售。废墨盒集中收集后交由有资质单位处理(企业后期拟采用激光喷码后,将不再产生该类废物)。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物排放情况

根据《建设项目竣工环境保护验收监测报告》,项目污染物排放情况如下:

1、废气

验收监测期间，项目有组织排放废气污染物和无组织排放废气污染物排放监控浓度限值均满足相关标准限值要求。

2、废水

验收监测期间，氨氮、总磷排放浓度值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值；其余监测指标排放浓度值符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值。

3、噪声

验收监测期间厂界噪声检测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类排放限值标准。

五、验收结论

综上所述，验收工作组建议四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目建设项目竣工环境保护企业自主验收合格。

六、后续要求

- 1、加强环保设备的日常管理和维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放。
- 2、加强危废的收集与贮存，规范危废贮存、转移处置全过程管理。建议项目后期可采用激光喷码工艺。

七、验收人员信息

详见附表《四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目 建设项目竣工环境保护验收人员信息表》。

四川阿依郎食品有限责任公司

2023 年 1 月 10 日

四川阿依郎食品有限责任公司食品生产线项目 竣工环境保护验收组签到表

| | 姓名 | 职称（职务） | 单位 | 电话 |
|-----------|-----|--------|---------------|-------------|
| 组长 | | | | |
| 专家 | 吴官胜 | 高工 | 省环评中心 | 18728421880 |
| | 周林 | 高工 | 成都创境环保科技有限公司 | 15458582891 |
| | 蒋小强 | 高工 | 四川爱欧特环保科技有限公司 | 18080457150 |
| 相关部门及参会人员 | 周东 | 工程师 | 四川优千胜环境工程有限公司 | 17628486919 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |